

专题

2016中国标签行业发展之我见

标签与贴标

包装印刷的世界

市场&案例

捷拉斯推出全新17英寸幅宽印刷机平台

专访

中国印刷与设备器材工业协会标签印刷分会

2016年第4期 | 总51期 | 12月15日出版

www.labelsandlabeling.com.cn



承诺 始终如一 助您 胜人一筹

“帮助我们的客户发展数码印刷对我们来说至关重要，因为这项技术正在改变着整个产业价值链，提升客户定制化和生产效率水平。”



Gary, Diane, Kunhao,
Nataliya, Chen

艾利丹尼森
数码印刷专家团队

艾利丹尼森的数码印刷专家团队致力于帮助标签加工商和品牌商意识到数码印刷的无限潜力。我们不仅提供适应不同数码平台的不干胶标签材料和全方位的技术支持，与您一同高效地开启无限创意。更最要的是，我们一如既往地提供符合标签加工商和品牌商要求的产品灵活性和印刷质量。

更多信息请点击 label.averydennison.cn



Inspired Brands.
Intelligent World.™

label.averydennison.cn



富洲不干胶
广东省著名商标

创新品牌引领市场 专业技术个性服务



富洲

专业制造不干胶标签印刷系列材料！

产品广泛应用于医药、食品、日化、办公、物流、超市、电子、电器、文具、汽车等行业。

网 址：www.fzlabel.com
E-mail：sales@fzlabel.com

生产基地

广东

广东省中山市火炬开发区逸仙路32号
电话：0760-23898888 23898928 23898918
传真：0760-23898801-03 23898805-06

江苏

江苏省太仓市双凤镇凤华路1号
电话：0512-53118333 53118332
传真：0512-53118331

天津

天津市北辰区风电产业园
电话：022-86908188
传真：022-86908333



KONICA MINOLTA

bizhub PRESS C71cf

生产型标签数字印刷系统



1200 dpi 高质量图像
可媲美胶印效果



空间节约型设计，
占地面积仅 **5.0m x 3.0m**



粘性纸的
最大处理速度达 **13.5m**



确保了保养和作业切换等
步骤期间的 **工作便利性**

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司
网址: <http://konicaminolta.com.cn>

免费咨询热线: **800-820-2656**



Giving Shape to Ideas
创意改变世界

认识

— 《标签与贴标》采编团队

《标签与贴标》是标签及包装印刷领域内全球领先的资讯提供商，我们拥有在英国、北美、拉丁美洲、中国、印度和澳大利亚最优秀的采编团队。



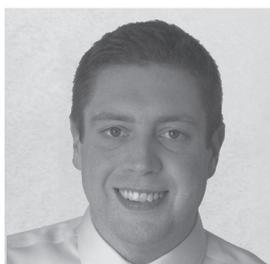
Andy Thomas
集团执行总编



Mike Fairley
战略发展总编



刘涛
编辑、记者（中国）



James Quirk
副总编
兼编辑、记者（拉丁美洲）



Chelsea McDougall
编辑、记者（北美）



Tim Gordon
出版总监



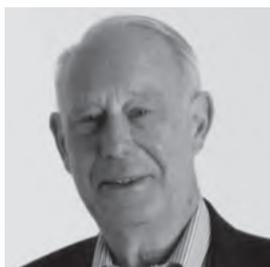
David Pittman
包装印刷编辑



Barry Hunt
技术编辑



Aakriti Agarwal
编辑、记者（印度）



Henry Mendelson
大洋洲通讯员



王杨
客户经理（中国）



赵东升
客户经理（中国）

编辑团队

Andy Thomas 集团执行总编
刘涛 编辑、记者（中国）
电邮：ltao@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64393501
James Quirk 副总编兼拉丁美洲记者
Chelsea McDougall 北美记者
David Pittman 包装印刷编辑
Aakriti Agarwal 印度编辑、记者
Barry Hunt 技术编辑、记者
Mike Fairley 战略发展总监
Nick Coombes 编辑顾问
Bob Cronin 专栏作家
Henry Mendelson 大洋洲通讯员
Helen Murray 编辑、生产执行经理

电话：+44 (0)20 8846 2835
电邮：editorial@labelsandlabeling.com

广告团队

Tim Gordon 全球出版总监
王杨 客户经理—中国
twang@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64393591
赵东升 客户经理—中国
dzhao@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64396269
Randy Kessler 客户经理—美国
Joerg Singer 客户经理—欧洲
Richard Quirk 客户经理—中东及亚洲
Pradeep Saroha 客户经理—印度

电话：+44 (0)20 8846 2818
电邮：sales@labelsandlabeling.com

设计团队

Ben Walton 设计师
Adam Evans 设计师
Mat Rossetter 设计师

电话：+44 (0)20 8846 2841
电邮：design@labelsandlabeling.com

生产负责人

James Wenman 设计、生产经理
电话：+44 (0)20 8846 2833
电邮：production@labelsandlabeling.com

市场及发行部

Michael Hatton 市场总监
Paul Connolly 市场经理
Tina Mandla 市场经理
陶汐 市场经理—中国
xzhou@tarsus.co.uk
电话：+86 (21) 64398261

电话：+44 (0)20 8846 2727
电邮：marketing@labelsandlabeling.com

管理团队

Lisa Milburn 标签集团执行董事
Tim Gordon 出版总监
电话：+44 (0)20 8846 2818

出版商/英国办事机构

Tarsus Exhibitions and Publishing Ltd,
Metro Building, 1 Butterwick, London, W6 8DL, United Kingdom
电话：+44 (0) 20 8846 2700 | 传真：+44 (0) 20 8846 2801

中国办事机构

塔苏斯（上海）展览有限公司
地址：上海市徐汇区肇嘉浜路789号均瑶国际广场28楼B1B2座（200030）
电话：+86 (21) 64393501 | 传真：+86 (21) 64395299

美国办事机构

Tarsus Expositions Inc, 175 N Patrick Blvd, Suite 180, Brookfield,
WI 53045, United States
电话：+1 262 782 1900 | 传真：+1 262 782 8474

印度办事机构

Tarsus Exhibitions & Publishing Ltd, O4U Centre, 649,
Office M-03, Phase-5, Udyog Vihar, Gurgaon, Haryana, 122001, India
电话：+911244234434

杂志订阅

电邮：ltao@tarsus.co.uk
ISSN: 1478-7520

本刊出版的所有材料版权归《标签与贴标》所有，没有本刊的书面允许，任何单位和个人不得对本刊刊登的作品进行非法转载、摘编，如有违反，将依法追究行为人的侵权责任。作者观点不代表本刊立场。



LED和弧光 二合一混合设计...



...犀牛系列电子电源, 澎湃驱动UV系统



...超前设计的UV技术,
真正的弧光灯管, 兼容LED技术应用,
由5年保修作为安全保障.



两种UV固化技术,
一种犀牛系列电源.

Contact us on:

UK +44 1737 824 500
USA +1 440 237 4439
China +86 1380 194 8630

Germany +49 7022 303 9769
India +91 22 2528 5442
tzhang@gewuv.com



...engineering UV

目录



21 捷拉斯推出全新17英寸幅宽印刷机平台



35 2016中国标签行业发展之我见

第6—14页 新闻
 第16—17页 新产品
 第19页 未来5年全球不干胶标签市场趋势分析
 第21—23页 捷拉斯推出全新17英寸幅宽印刷机平台
 第25—26页 高斯中国工厂开放日推出多款包装印刷设备
 第27页 选择正确的标签材料，促进包装循环利用的可持续发展
 第28—30页 创新材料闪耀2016北美国际标签印刷展览会
 第32—33页 专访：中国印刷及设备器材工业协会标签印刷分会主要领导



32 专访：中国印刷及设备器材工业协会标签印刷分会主要领导



47 合并造就国际标签巨人

第35—36页 2016中国标签行业发展之我见
 第39—40页 展望2017亚洲国际标签印刷展览会
 第42页 凌云首期印刷质量检测职业技能培训圆满收官
 第43页 接触式与非接触式承印卷材表面清洁技术
 第44页 如何选择葡萄酒标签
 第45—46页 合并造就标签印刷巨人
 第47页 饮料瓶对贴标纸的要求
 第48—51页 第十届全国柔性版印刷品质量评比结果揭晓

主编寄语

2017标签趋势谈

据中国印刷及设备器材工业协会标签印刷分会统计，2015年中国标签印刷业总产值达350亿元，较上一年增长7.8%；不干胶产量达46亿平方米，较上一年增长5.6%。与2014年10%的增长幅度相比有所下降，但仍高于其他印刷品类的增长幅度。

在2016年12月5日中国印刷设备与器材工业协会举办的“2017标签趋势谈”环节上，凌云光技术集团总裁姚毅博士表示，自2014年以来，标签印刷行业逐渐呈现微利的态势，质量管理从粗放型向精细化的转变已成为标签印刷企业关注的焦点，这就要求质量检测设备实现高效、智能和数字化的快速提升。现在全国一年有300多台视觉检测设备用于包装印刷过程中，未来的企业需要将人工解放出来，逐步实现无人工厂。

深圳市博泰印刷设备有限公司总经理李新则表示，在去年的欧洲国际标签印刷展览会上，有50多台不同类型的数字印刷设备展出，数字后加工设备展出的数量更多。标签印刷的未来趋势将是绿色、数字化和智能化。随着90后甚至00后成为主流消费群体，产品的包装和标签必将朝着个性化的方向发展，无论是印刷设备的制造，还是包装产品的设计都需考虑如何抓住年轻人的操作习惯和消费心态。

行业专家傅强表示，经过30多年的发展，当前中国标签印刷行业同样面临巨大挑战，并受到越来越严苛的排放标准、不断攀升的人力成本和原料成本等困扰，只有不断推陈出新、利用新技术带来更多创新产品方能赢得市场。

2017年，标签行业一如既往地充满挑战与机遇，有几个行业“风向标”式的展会值得我们特别关注：5月的China Print，9月的欧洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Europe）和12月在上海举办的第八届亚洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Asia 2017）。

Andy Thomas
 集团执行总编
 athomas@labelsandlabeling.com

新闻



2016印度国际标签印刷展览会再创历史新高

11月20日，2016印度国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo India 2016）在印度展览中心圆满落幕。为期4天的展会共吸引8,029名专业观众参观，再创该展会举办历史上的新高。

作为南亚地区展出规模最大、影响力最广的标签与包装印刷展览会，第八届印度国际标签印刷展览会集中展示了该领域内的最新技术和解决方案，有超过200家制造商和供应商参展。Atul纸业、艾利丹尼森、博斯特、杜邦、富林特集团、GEW、HB Fuller、柯尼卡美能达、曼罗兰、Monotech系统、纽博泰、欧米特、PGI技术、SPGPrints、芬欧蓝泰标签、Webtech以及国内的中天、炜冈、博泰等企业均展出一系列针对印度标签印刷市场的新产品和新材料。

印度国际标签印刷展览会的成功举

办得益于印度标签制造商协会、全印度主要印刷商联合会、德里印刷者协会和印度防伪解决方案供应商协会的鼎力支持。展会期间，印度标签制造商协会（LMAI）举办了盛大的“LMAI艾利丹尼森标签大奖”颁奖典礼。该奖项由艾利丹尼森金牌赞助，Iwasaki Tekko、Label Planet、纽博泰、欧米特、万谱机械、芬欧蓝泰标签、Vinsak和赛康公司银牌赞助，分别颁发给柔印、凸印、胶印、组合式印刷及数字印刷领域内杰出的代表企业。

2016印度国际标签印刷展览会负责人Jade Grace女士表示：“很高兴展会取得

如此巨大的成功！此次展会的成果之一是2018年，即第九届印度国际标签印刷展览会的展位已经预订过半。今年，我们首次移师至印度展览中心举办展会，最终结果令人满意，参展商和观众均对展馆设施给予高度评价。本届展会的宗旨是推广新技术、促进新品销售。随着一系列针对印度标签印刷市场的创新技术在展会上揭晓，展会的这一宗旨也得以彻底实施。会后，我们从参展商处得到的反馈非常积极，他们均表示展会观众来源广泛，现场签单无数。”

2016年度LMAI标签大奖揭晓

LMAI宣布首届印度标签大奖获胜者名单和一项孤儿培训计划。



全球标签印刷系列展览执行董事、印度国际标签印刷展览会负责人Lisa Milburn女士向获胜者表示祝贺

在2016印度国际标签印刷展览会（Labelexpo India 2016）期间，印度标签制造商协会（LMAI）举办盛大的2016年度标签大奖颁奖典礼。这是LMAI标签大奖首次与世界标签大奖的奖项同步，因此本次大奖赛的获胜者将成功入围下一届世界标签大奖赛。

全球标签印刷系列展览执行董事、印度国际标签印刷展览会负责人Lisa Milburn女士向获胜者表示祝贺，她同时说道：“我很高兴地宣布，2016印度国际标签印刷展览会（Labelexpo India 2016）已经将印度标签行业最大程度地集中到一起。对于获胜者来说，您已自动入围下一届世界标签大奖赛，今晚将是您迈向世界赛场的起点。”

颁奖典礼期间，LMAI总裁Sandeep Zaveri先生还宣布了一项帮助孤儿的计划，

该计划针对来自印度全境的孤儿，并由艾利丹尼森知识中心对他们进行培训，使之成为柔性版印刷机的操作员。

“这个想法虽然简单，但可能是革命性的。”Zaveri先生说，“我们参观了印度国内多家孤儿院和社会机构，这些地方的孤儿人数超过5000人（18岁以上）。我们希望能引导他们、培养他们，将他们教育培训为训练有素的设备操作人员。行业已经给予我们很多，这只是我们对行业所做的回馈。”

LMAI与塔塔社会科学院（Tata Institute of Social Science）及有政府背景的学习和提升项目（Learn and Improve initiative）密切合作推出这个孤儿培训计划，该项目获得艾利丹尼森公司的资金支持。

今年12月，首批入选的大约20名孤儿将到达位于班加罗尔的艾利丹尼森知识中心。“教学大纲由LAMI团队参与制订，以确保所有孩子都有足够的上机时间，并获得专业知识和技术诀窍，成为一名合格的操作人员。”Zaveri先生说。

今年印度标签大奖赛的评委有Rajen-

drakumar Anayath博士、Kiran P Prayagi和Rajiv Dhar，他们在印刷行业的教育和培训方面拥有丰富经验。

印度标签大奖赛的赞助商分别是欧米特、芬欧蓝泰标签、万谱、岩琦（Iwasaki）、纽博泰和艾利丹尼森。获胜者名单如下：

柔印线，Webtech；柔印线加丝网印刷，Mudrika标签；柔印彩色工艺，Quality Offset Printers；柔印葡萄酒和烈酒，Kumar标签与Ajanta包装并列；凸印线，Webtech标签；凸印线加丝网印刷，Webtech标签；凸印彩色工艺，Sicon包装；凸印葡萄酒和烈酒，Kumar标签；胶印线，Update印刷；胶印加丝网印刷，Update印刷；胶印彩色工艺，Seljegat印刷厂；胶印葡萄酒和烈酒，Update印刷；组合印刷线，通用印刷系统公司；组合印刷线加丝网印刷，Kumar标签；组合印刷彩色，Any图像与Kumar标签并列；组合印刷葡萄酒和烈酒，Pragati包装/RP；数码印刷，Any图像；数码印刷葡萄酒和烈酒，Pragati包装；丝网印刷葡萄酒和烈酒，Any图像；轮转凹印，Mudrika标签；小册子及优惠券，LetraGraphix与Unick Fix-A-Form并列。

创新大奖由Mudrika标签公司获得，评委特别大奖由Any图像公司获得。



Weldon正式成为博泰在印度的代理商

深圳博泰印刷设备有限公司与印度Weldon Celloplast签署独家合作协议，委托后者在印度销售其标签后加工设备和质量检测设备，并提供相关的售后服务。

博泰设备不仅适用于常规标签，也适用于EAS、RFID、IML、票据、标签和多层标签等。博泰为数码标签提供全系列数码后加工系统，现已成为HP Indigo的全球合作伙伴。

对此，Weldon Celloplast董事总经理Harveer Sahni先生表示：“我们很高兴能够为标签、数码后加工、IML和RFID等提供质量可靠且价格合理的设备。”

“作为惠普认可的全球合作伙伴，博

泰将为印度地区提供可靠的且达到国际质量标准的后加工设备。”博泰总经理李新先生表示道。

在2016印度国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo India 2016）上，Weldon展示了博泰FS330分条复卷机和CDF330标准型数码后加工系统，该系统配备间歇柔印单元，可互换全轮转或间歇模式的间歇模切单元以及模内标（IML）模切和收集装置。

炜冈在印度售出首台模块化柔印生产线

浙江炜冈公司在2016印度国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo India 2016）期间，售出两台ZJR-330柔性版印刷机。



炜冈ZJR-330柔性版印刷机于去年上海举办的2015亚洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Asia 2015）上首发。此次售出的两台设备，一台是8色印刷机另一台是6色印刷机，采用德国博世力士乐最新微机伺服控制及操作系统，水冷系统和套筒技术，印刷幅宽为340mm，最快印刷速度为180m/min。

此次展出的炜冈ZJR-330柔性版印刷机配置3个模切工位、UV干燥装置和配有水冷装置的印刷承印辊、边框收集单元、

位置可移动的冷烫单元、触摸屏、转换杆以及模切辊升降机。

展会现场，炜冈还展出一台ZM-320型间歇式全轮转商标模切机。该设备带有裁单张、堆叠机和传送带，被印度A&A标签公司订购。

炜冈负责国际销售的许小姐表示：“展会期间，许多人前来咨询这款模块化的柔性版印刷机。我们在印度市场上已经有一个良好的开端，相信未来会更好。”

新闻

印度A&A标签公司订购炜冈ZM-320型间歇式全轮转商标模切机

炜冈ZM-320间歇式模切速度最大为60m/min，其放卷机带有气动升降机，并采用BST卷筒纠偏装置和博世力士乐控制系统。



在今年11月举办的2016印度国际标签印刷展览会（Labelexpo India 2016）

上，来自印度古尔冈的A&A标签印刷公司订购了炜冈ZM-320型间歇式全轮转商标模切机和分切设备。

ZM-320型间歇式全轮转商标模切机是由炜冈独立研发，集光、机、电于一体的新型模切、分条设备。该机间歇式模切速度最大为60m/min，其放卷机带有气动升降机，并采用BST卷筒纠偏装置和博世力士乐控制系统。

A&A标签印刷公司经理Saurabh Jain先生表示：“我们坚持采用柔性版印刷机，通过使用高质量的辅助设备来完善其功能，目前已有12台辅助设备，包括炜冈生产的ZBS-320柔版印刷机和ZBS-320G三模切工位柔性版印刷机。我们信任炜冈的设备质量，也相信全球印艺公司（Global Graphics，炜冈的印度代理商）能够提供优质的售后服务。”

全球印艺公司Nalin Sharma先生表示：“炜冈ZM-320模切机配备专利模切系统，可以根据生产需要支持轮转或半轮转模切。如果步长在100mm至350mm之间，则无需更换磁性辊筒。如果是长版活，则可以根据活件更换磁性辊筒，然后以全轮转模式运行。全轮转模切的速度可达120m/min。”

新闻

富林特集团创新产品发布会暨客户答谢晚宴成功举办

富林特集团就drupa 2016展会推出的创新产品以及在国内重点推广的产品进行重要发布。

2016年10月19日下午，富林特集团创新产品发布会暨客户答谢晚宴在上海浦东嘉里大酒店举办，来自全国的包装印刷企业、合作伙伴及媒体代表170余人共同见证富林特集团创新产品的发布。

藉此机会，富林特集团将drupa 2016展会期间新推出的创新产品及在国内重点推广的产品进行了重要发布，以便让国内客户及时了解到富林特集团的最新动向以及柔印和油墨行业的未来发展趋势。

“富林特集团一直非常重视中国市场，希望新的经济形势和环保压力下，此次创新产品发布会能为中国客户带来全新的绿色环保、高性价比、高质量和高效率的解决方案，拓宽视野、启迪思路，最终成功助力客户转型升级。”富林特（上海）企业管理有限公司中国区总经理卢冰先生在欢迎辞中说到。他表示，未来富林特集团将持续研发投入，推出更多、更好的创新产品来服务中国市场。

富林特窄幅油墨部销售总监陈善军先

生以《窄幅油墨最新发展》为题进行了精彩分享。他强调，在窄幅印刷领域，适合多种基材和最终应用的油墨能提高客户利润，帮助客户显著降低成本，为此富林特集团推出多款性能优异的通用型UV柔版油墨。并且他指出，如今窄幅印刷的应用已经不仅局限于标签，在软包装、纸盒等领域的应用也增长快速，窄幅印刷企业将迎来新的利润增长契机。最后，他从品牌商需求的角度出发，阐述油墨低迁移性和高阻隔性的重要性，并分别介绍富林特集团的低迁移油墨和LED—UV油墨。

富林特集团柔印产品事业部陆玮旻先生介绍了富林特集团的平顶网点及套筒技术。他表示，激光平顶网点有众多优势：首先它的网点结构对压力不敏感，同时更加耐磨，可使用表面加网方式在印版表面产生不同的结构，能显著提高油墨覆盖率 and 实地印刷的密度。富林特集团能够实现激光平顶网点的两种方式，一是nyloflex® NEXt技术，借助高能LED—UV光源使网点快速曝

光成型；二是最新推出的自带平顶网点的版材—NEF和FTF。陆玮旻先生最后介绍两款在drupa 2016首发的套筒技术—Light weight sleeve超轻套筒和ECO Adaptor会呼吸的过桥套筒。

富林特集团包装油墨部唐海生先生详细介绍了富林特集团两款面向未来的革新柔印油墨产品。其中，FlexiBase™ HDP溶剂型柔版高清印刷油墨的优势包括：可以配合最精细的网纹辊；能够实现高清印刷；长时间印刷不糊版，减少停机擦版时间；完全满足食品、宠物食品包装对油墨的迁移要求等优势。而Premo® Film SXS/2水性柔版薄膜印刷油墨则完全采用水作为溶剂，没有VOCs排放，非常符合当前国内包装印刷行业对油墨的需求；且附着力和色牢度表现优秀，印刷速度最高可达400米/分钟。这两款创新柔印油墨产品的推出，将柔印产品质量提升到一个新的高度。

富林特成立柔印产品总体业务发展团队

总体业务部门将负责全球性运营，包括对富林特集团柔印产品非常重要的关键市场业务发展经理的任命。

欧米特新工厂投入使用

欧米特占地3千平方米的新工厂正式投入运营，将专门用于XFlex X6柔印生产线的组装与测试。



新工厂距欧米特莱科总部仅几步之遥，自动立式仓库和生产车间均采用新一代组装技术，以确保精细加工和整条生产线上的加工质量。

欧米特商业总监Marco Calcagni先生表示：“尽管全球经济从金融危机中复苏缓慢，但是我们的企业却一直在增长，不

断创造价值，并提供更多的工作岗位。我们一直有很多重要订单，无论是从质上还是量上来讲，我们都对未来充满信心。”

据欧米特公司介绍，随着企业收入和客户满意度的不断提高，公司决定再投资新建一座工厂以满足更多的订单需求，从而大幅提高企业运营收入。

Labels & labeling.com.cn

富林特集团日前为其柔印产品事业部创建总体业务发展部门，该部门设在斯图加特，由Friedrich von Rechteren先生直接领导。

总体业务发展部门将负责全球性运营，包括对富林特集团柔印产品非常重要的关键市场业务发展经理的任命。

Friedrich von Rechteren先生在接受此次任命前，负责富林特欧洲、中东和非洲三个（EMEA）区域的销售。由他领导全球总体业务发展团队，可以充分发挥其在这方面的经验特长。

该团队的其他成员包括：Mats Lind负责柔印包装市场部分；Philipp Eissner负责瓦楞纸市场部分，同时负责品牌拥有者的支持；Joelle Bédard博士则负责对柔印制造商的支持工作。



新闻

盛威科上海包装油墨解决方案中心（INKube）正式启用

全新包装油墨解决方案中心启用后，将助力盛威科油墨进一步扩大产能、提高市场竞争力，更好地服务中国市场。

之前，盛威科油墨在中国的一期投资已经全面结束，并打下良好的市场基础。为了进一步扩大其在国内的业务范围和市场占有率，近日，盛威科全新包装油墨解决方案中心（英文简称：INKube）在上海举办隆重的启用仪式。这也是盛威科持续投资北美、西欧以及新兴市场，如亚洲和拉丁美洲传统印刷市场发展战略中的一部分。

盛威科INKube中心坐落于上海市西南腹地的莘庄工业园区。这幢5层的现代化办公大厦最大化地利用土地使用面积，内部设有前台、220个工位、一个INKsperience展示中心和一个员工食堂，并建有地下车库，特别值得一提的是长达600米的实验工作台。其全新的工作方式和高质量的设计特征将成为上海及其周边地区新的建筑标准，能为所有员工创造愉悦、高效的办公环境。

“我们很清楚，必须倾注全力来服务像亚洲这样的‘明日’市场，以确保公司

获得持续的成功。在中国，INKube作为盛威科的重要支柱，可以进一步巩固并提高企业声望，扩大产品解决方案、售后服务和技术支持。我们的目标是满足每一位消费者的独特需求。”盛威科亚洲区总裁Ralf Hildenbrand先生表示道，“新的办公设施，具有合作工作空间和多功能区，这里非常适宜工作。”

INKube正式启用当天，盛威科广邀全球客户前来庆贺，并邀请他们参观110平米的INKsperience展示中心。INKsperience展示中心采用全新交互式技术以加强访问者的体验，并全方位介绍盛威科从事包装油墨研发方面的经验，展出一系列包装印刷应用案例。“INKsperience既是客户参观中心，也是新技术的展示中心。在此，我们将为每一位客户提供量身定制的个性化服务与体验。”Ralf Hildenbrand先生表示。无论来此参观的客户是第一次购买油墨，还是一

位资深的品牌商，都会因为这里的视觉效果和独特体验，以及所提供的油墨与包装印刷解决方案所深深吸引。“总之，今天的启用仪式举办得非常成功。我们很高兴敞开INKube的大门，与所有客户分享经验和专业特长。”Ralf Hildenbrand先生补充道。

除了在亚洲，特别是针对中国市场的投资以外，盛威科油墨还将投资兴建一批区域性的卓越制造中心，实现现代化生产，改善全球范围内的加工工艺，以便为客户提供同等高质量的油墨解决方案。作为这一目标中的一项，盛威科近期完成其在欧洲技术中心之一的法国阿讷马斯工厂的投资，并建成水性油墨混合中心；与此同时，还投资美国摩根顿工厂，提高了水性油墨生产和能量固化产品自动化加工工艺及产能。未来，盛威科将继续专注于包装印刷市场内的扩展。

专业的标签印刷设备LED UV固化系统、胶辊、洗墨刮刀供应商 ——上海鼎晟印刷科技有限公司

业界领先的莱伊迪智能LED UV固化系统具有节能（节约电能百分之八十左右）、环保（不产生臭氧）、超长寿命（长达数万小时）、冷光源发热少等性能优势，可以安装于各种胶印机、凸版轮转印刷机、柔印机、丝网印刷机、喷码机

鼎晟优质UV墨辊、UV光油辊、压印辊（底炮辊）、粘性除尘辊、染色辊、冷烫辊、胶套筒等——适用于轮转胶印机、凸版及柔性版轮转印刷机

鼎晟优质洗墨刮刀——耐溶剂、耐磨损、寿命较一般产品长3-5倍，耐UV油墨及UV洗车水腐蚀，洗车效率高，节约洗车水



上海鼎晟印刷科技有限公司
No.12, Lane288, Yuyang Road, Songjiang District, Shanghai
上海市松江区玉阳路288弄12号

电话：021 52840007/ 62500734/ 63634436
传真：021 52840005
电子邮箱：dinson@shdinson.com
公司网址：www.shdinson.com
各地业务联络处：深圳 北京 青岛 温州

全国统一服务热线：400 021 8099

新闻

征图与AVT宣布战略合作，推出FA-Falcon 100%全自动检测系统

两公司将联手为中国的软包市场开发高性价比、100%全自动检测系统，以满足中国快速增长的印刷和包装市场对缺陷检测的需求。



以色列AVT公司是全球领先的印刷检测、印刷过程控制及质量保证解决方案提供商，与中国领先的图像检测解决方案供应商——征图新视公司达成战略合作，联手为中国的软包市场开发高性价比、100%全自动检测系统，并于今年10月在上海举办的全印展上展出。

这款名为“FA-Falcon”的新产品结合AVT先进检测软件（采用最前沿的算法和技术，确保精确高速的工作流程解决方案），以及征图的精密硬件平台集成和工程实施，制造出一流的检测解决方案，可满足中国快速增长的印刷和包装市场对缺陷检测的需求。

FA-Falcon既可以安装在印刷机上实现在线检测，也可安装在检品机上实现质量保证，能满足各种类型软包装材料100%的全检需求。适用于各种材质的软包装产品，包括：透明薄膜、箔类、全息箔、纸张、纸箱等。该检测系统配置高速、高解像度的彩色

相机，能够适应650—1450mm不同幅宽的软包装产品。FA-Falcon还备有选配模块，可大幅提升印刷过程的控制能力。比如工作流程链接，可将印刷机上的缺陷检测报告数据通过工作流程链接传输至复卷机，从而实现高效的废品剔除。

“通过战略联盟，我们与征图能够结合双方的优势和技术资产，通过全新的FA-Falcon为中国印刷及包装客户提供100%全自动检测解决方案。”AVT CEO Jaron Lotan先生说道，“正是考虑到对中国市场的了解以及卓越的本地化加工能力和传播能力，再加上成本效益，使征图成为AVT最完美的合作伙伴，也使得这个全新的解决方案，在快速增长的中国市场拥有无限应用潜力。”

“AVT在征图创业初期即被视为业界标杆。”征图总经理和江镇先生表示，“征图与AVT结成全新的合作关系，使我们朝这个曾经的标杆靠近一大步，赢得中国市场客户的尊重。双方互相理解，并认可彼此的企业文化和客户价值主张。此次合作，两家公司集合各自的优势技术，强强联合，一定可以为中国的软包客户带来更领先、更具突破性的产品和更周到的服务。”

这款全新的检测解决方案，由征图全权负责销售和服务。同时，在AVT的协助下，征图将负责安装、培训和服务支持。双方团队紧密合作，可确保中国客户能够享受最佳的使用体验和服务支持。

艾司科中国与经纬科技达成合作协议

经纬设备将携手艾司科雅图软件和异形拼版软件更好地服务国内市场。



艾司科亚太区总裁Chris Miller先生（左）与经纬科技董事长林立雪女士（右）

2016年10月21日全印展期间，艾司科与经纬科技在上海举行媒体发布会。期间，艾司科亚太区总裁Chris Miller先生与经纬科技董事长林立雪女士共同发表合作声明。

“我们非常兴奋能够吸引到经纬科技加入艾司科的经销商网络中，并向经纬科技的新老客户销售艾司科的软件。”Chris Miller先生说，“中国的包装和广告标识行业需要专业的软件加速其发展，艾司科软件是全球包装和广告标识企业的第一选择。”

“经纬科技与艾司科达成协议，在中国销售艾司科的雅图软件及异形拼版软件。艾司科整合的软硬件解决方案能够帮助包装和印刷行业提高效率，实现快速交货，从而提升企业盈利水平。经纬切割机是中国成长最快的切割机生产厂商，通过此项合作我们有理由相信，凭借经纬科技广泛的用户覆盖率与完善的销售网络，以及艾司科软件领先的技术与先进的印前管理理念，定能惠及中国更多的包装和广告标识行业从业者。”

富林特集团收购Printec工业公司

此举乃是富林特集团在全球关键市场实现扩张战略中的一部分。

富林特集团日前宣布收购Printec工业公司，后者是一家柔印与凹印使用的水性油墨制造和供应商，主要服务于北美市场。此举是富林特集团在全球关键市场实现扩张战略中的一部分。

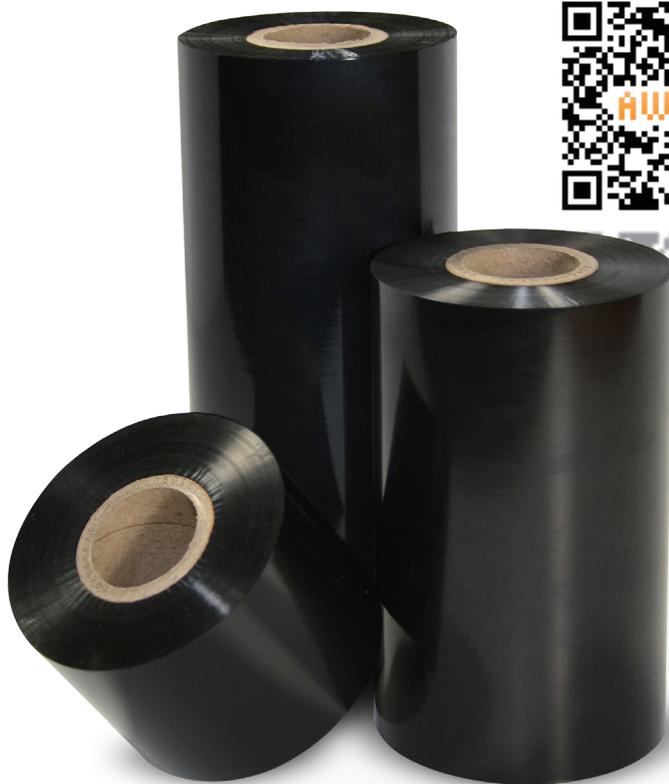
创建于1991年的Printec工业公司位于美国佐治亚州玛丽埃塔，是折叠纸盒、纸杯、纸板及其他专业市场的供应商。富林特集团表示，收购Printec可以强化其在北美的市场地位，扩大对纸及纸板市场的支持力度。

收购完成后，富林特集团在北美包装市场的占有率将进一步扩大。此前，富林特集团先后收购先进色彩系统公司和美国油墨涂料公司。

AWR[®]1

ARMOR碳带家族中
最富竞争力的蜡基碳带

AWR[®]1 是打印可变信息的理想材料，包括条码和标识，它能产生清晰而浓黑的图像。



与全球领先企业合作，你将得到以下支持

真正的合作伙伴销售政策
丰富而齐全的产品系列，100%ARMOR生产
极其注重质量的生产标准

ARMOR China

使 热 转 印 更 简 易



中国广东省中山市小榄镇工业园工业大道39号之二 - E-mail: armor-china@armor-group.com - Tel: +86 760 2212 5229

www.armor-tt.com

新闻

EFI任命大中华区总裁

为了进一步提升对中国市场运营的专注度，EFI任命王兵先生为该公司大中华区总裁，全面负责内地、香港及台湾业务。



大中华区总裁是EFI公司首次设立的职位，旨在整合EFI在大中华区业务的同时，促进该地区成为全球最大的个性化

数字印刷市场。与此同时，EFI还任命李茉莉女士为亚太区工业喷墨总经理。

王兵先生已于11月1日就职，并直接负责EFI Fiery数字印刷工作流程解决方案、EFIVUTEK宽幅及超宽幅商业标识类产品线、数码纺织印花设备和印刷MIS/ERP软件解决方案在大中华区的销售，以及整个亚太区的销售运营管理。

王兵先生将继续促进与Fiery合作伙伴

的关系，并不断开拓新的业务机遇，将全新的Fiery数字前端服务器与富士施乐、佳能、柯尼卡美能达、理光、OKI及理想配套的生产型数字印刷解决方案一同推介给中国的印刷企业，帮助他们提升企业竞争力。

“EFI是印刷行业中一家鲜有地、能不断发展且获得提升的创新型企业，它拥有引领行业的、全面的硬件和软件解决方案，可在多个领域帮助客户实现数字化转型。我很高兴在EFI开启新的职业生涯。”王兵先生说道。

王兵先生毕业于德国汉堡大学，获得工程博士学位。他在印刷行业拥有超过22年的资深背景，曾在柯达公司担任大中华区执行总裁一职，从收购重组、业务拆分到企业调整整合，在如此复杂的背景下将柯达中国的业务扭亏为盈。王兵先生也曾在克里奥和海德堡的销售、市场和技术服务部门担任过要职。

AVT任命新的董事会主席

以色列印刷质量管理专家AVT公司任命Yariv Avisar先生为董事会主席。



Yariv Avisar先生已经接替今年10月因个人原因从董事会主席职位引退的Dani Falk先生的工作。

“能加入AVT董事会并担任主席一职，我感到十分荣幸。”Avisar先生表示，“希望未来可以在改善公司

财务业绩，为股东和员工挖掘更多商业潜力方面扮演重要角色。”

“Yariv先生在印刷行业的专业背景，及其在复杂商业环境中处理业务的丰富经验将是我们董事会的宝贵财富，成为推动AVT公司未来增长的保障。”AVT公司主席兼首席执行官Jaron Lotan先生说道。

Yariv Avisar先生拥有16年丰富的全球商业管理经验。

多米诺任命数字印刷部门新产品经理

Simon Howes先生被任命为多米诺数字印刷解决方案部门新产品经理。

Simon Howes先生在战略产品管理与市场分析方面拥有丰富的实践经验。他曾在多个高科技影像、视频和软件公司担任高级产品市场经理等相关职务。在加入多米诺公司之前，他在一家针对石油和天然气行业提供数据捕获及分析系统的软件公司担任执行董事一职，随后成为该公司的战略商务顾问和承包人。

Simon Howes先生履行新职后，将负责并重新为多米诺N系列喷墨标签印刷产品制定产品市场战略。

Kama任命新负责人，加强亚太区发展

Kama任命Job van Hasselt先生为其东南亚、太平洋区域及日本地区经理，旨在提高亚太区的销售业绩。



Kama是德国领先的包装印刷设备制造厂商。近期，该公司任命Job van Has-

selt先生为其东南亚、太平洋区域及日本地区经理，旨在提高亚太区的销售业绩。

Job van Hasselt先生从事印刷行业30多年，在亚太区拥有丰富的工作经验，他曾在博斯特和曼罗兰担任高级职务。目前，荷兰出生的Job van Hasselt先生定居于马来西亚，并为Kama的亚太区合作伙伴，如韩国P.M.贸易公司、日本海德堡K.K.公司、印度尼西亚Sinar Grafindo公司和泰国Ferrostaal公司提供支持。

“亚洲市场具有高度的发展活力，且

产品装饰市场需求巨大，如：对热烫金和全息图的加工需求。”Job van Hasselt先生介绍道，“Kama模块化解决方案可为印后处理和装饰领域提供更多的灵活性及杰出的效果，提高产品附加值。”据称，Kama的设备具有“先人一步”的竞争优势。

“尽管如此，亚洲市场的发展潜力我们了解得还不够深入。”Job van Hasselt先生谦虚地表示。

11月17—18日Kama在新加坡举办的亚太地区数字解决方案合作组织会议(Dscoop Asia)上展示ProCut模切、烫金机和ProFold折页糊盒机。

MAKE IT RUN FOR YOU

"Quite simply, Xeikon CX3 will enable us to cope with increased demand while continuing to deliver jobs quickly and accurately."

Simon Smith,
CS Labels Managing Director



THE XEIKON CX3
packs speed and quality like no other
Catch up with more testimonials
www.xeikon.com/cx3 #XeikonCX3

direct. dedicated. digital

XEIKON

新闻

柯尼卡美能达携手博泰 共同亮相2016中国国际全印展

博泰Eurotech CDF (含星轮收集) 数码印刷标签后加工系统与柯尼卡美能达数码印刷机bizhub PRESS C71cf配合进行现场演示。

今年10月在上海举办的中国国际全印展期间, 博泰作为高质量的数码印刷标签与包装后加工设备供应商全面展示了其最前沿的标签印后加工新技术。

其中, 博泰全面智能化的Eurotech CDF (含星轮收集) 数码印刷标签后加工系统与柯尼卡美能达最新数码印刷机bizhub PRESS C71cf配合进行现场演示。Eurotech CDF系统配备全轮转柔印和间歇模切等单元, 集柔印、冷烫、上光、覆膜、模切、分切等多功能于一体(可模切模内标签, 但需选配模内标签收集平台); 采用先进的伺服控制系统, 人性化的操作界面, 可大幅提高印品品质和加工效率; 具备最新的全轮转和间歇可互换式技术; 适合数码印刷标签短单及中长版订单的后加工。

赛康: 发力大中华区标签市场

赛康在上海建立展示中心, 用于设备及配套油墨的现场演示。

赛康公司成立于1988年8月, 2002年4月被Punch公司收购, 开始生产Xeikon数码印刷机系列产品。去年底, 富林特集团收购赛康公司, 并专门成立一个新的数码印刷解决部门。

赛康Xeikon 3000系列标签与包装数码印刷机以及ThermoFlex数字柔版解决方案均具有良好的市场口碑, 用户遍布全球。

随着中国标签市场对数字印刷和柔性版印刷需求的增加, 赛康也以更大的投入加入到新一季的技术装备角逐中, 发力大中华区市场。赛康今年在大中华区的销售业绩优异, 目前已经有4台数字印刷设备装机, 这一表现在同行中十分出众。

赛康的目标是向市场提供更完善的标签数字印刷解决方案, 并为此已在欧洲收购几家专门研制印后加工系统的公司。同时, 赛康与GE、APG等国际公司也有多方面的合作。从长远看, 这将有利于企业降低生产成本、提高作业效率。

芬欧蓝泰标签荣登《FSC®认证森林消费品产品目录》

FSC发布《FSC®认证森林消费品产品目录》, 芬欧蓝泰标签的不干胶标签材料以及UPM亚洲纸业的复印纸荣登该产品目录。

自2008年以来, 芬欧蓝泰标签始终致力于FSC认证产品的供应, 并积极与全世界范围内的组织机构通力合作, 旨在增加认证木材在标签生产过程中的使用比重, 推动公众对于森林认证与相关责任问题的认识进一步提升。

作为贴标行业的领跑者, 芬欧蓝泰标签在生态设计驱动型产品开发、可持续性标签材料生产与循环利用解决方案等业务领域成就卓越, 为可持续森林事业添砖加瓦。为了保证纸质标签材料的负责任采购, 芬欧蓝泰标签采用类似FSC的产销监管链体系, 确保纸张从森林采伐到消费者手中的全程可追溯性。

芬欧蓝泰标签现面向全球提供超过800种森林认证标签产品。

琳得科收购Mactac北美业务

琳得科与美国一家私人股本公司——Platinum Equity签署协议, 将以3.75亿美元的价格收购Mactac北美业务。本次交易预计将在年底前完成。

琳得科是一家总部位于日本东京的世界领先的不干胶材料及不干胶标签印刷机械制造商, 在全球15个国家开展业务。Mactac则是一家总部位于美国俄亥俄州的不干胶标签制造商和分销商, 在美国、加拿大和墨西哥分别拥有多间工厂。其产品多个工业领域内广泛应用, 包括标签及包装印刷、平面设计、数字成像、零售展示、装配工程、太阳能、汽车装配以及医疗设备组装等行业。

2014年11月, Platinum Equity公司从Bemis公司手中收购Mactac。今年8月, Platinum Equity公司以2亿欧元的价格(包含承担的债务)将Mactac在欧

洲的业务出售给艾利丹尼森公司(点击http://www.labelsandlabeling.com.cn/article_6_6187_1.html, 了解详情)。

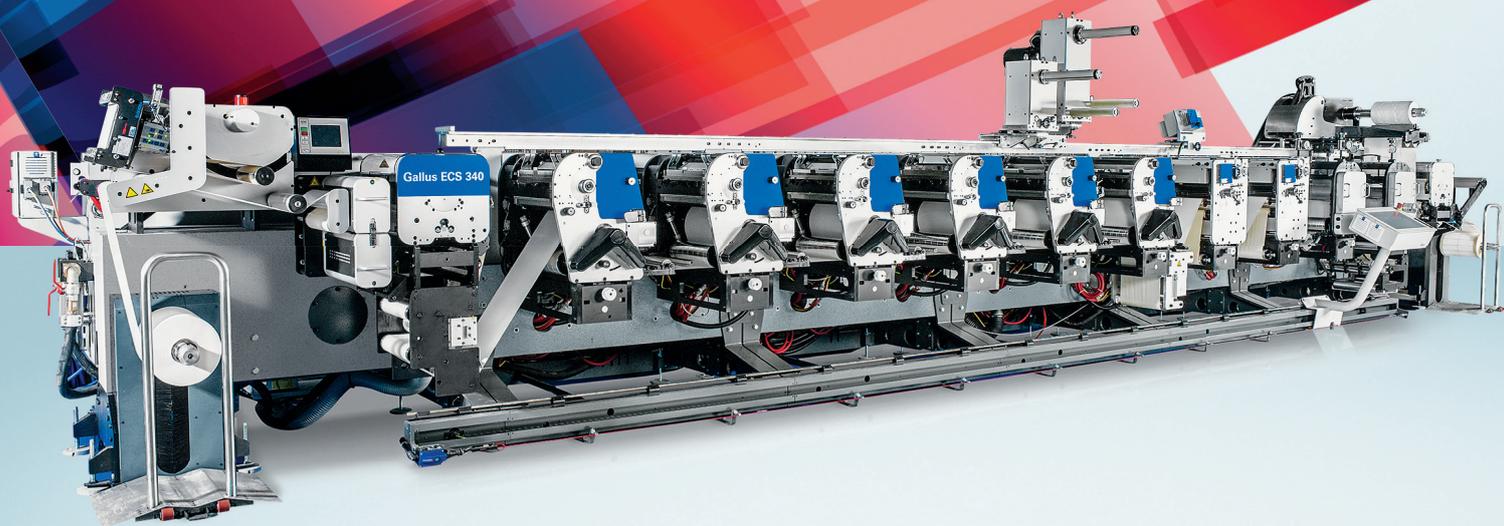
对于此次交易, Platinum Equity的合作伙伴Louis Samson先生表示, 近几年Mactac经历重大转变, 加入琳得科后将会有更多地发展契机, “我们一直与Mactac总裁Ed LaForge及其管理团队合作, 通过可持续发展战略推动新产品和技术的研发工作, 以促进Mactac的发展。可喜的是, 最终Mactac财务表现出色, 在过去两年里取得稳定的营收增长, 收入显著提高。2014—2015年期间, EBITDA(息折折旧及摊销前利润)增长超过40%。”

Mactac总裁Ed LaForge认为其公司与琳得科的业务完美匹配, 并表示: “我们在北美广泛的业务以及独特的技术将为琳得科国际化发展提供动力, 补充其产品线。很高兴能够加入这样一个在全球拥有杰出声誉和优秀人才的领先的压敏胶制造商。相信, 这项交易将为我们提供持续增长和在更多地区扩张的机遇, 加强双方专属产品的制造能力。”

确保标签印刷商
安享成功!

gallus

捷拉斯 ECS 340



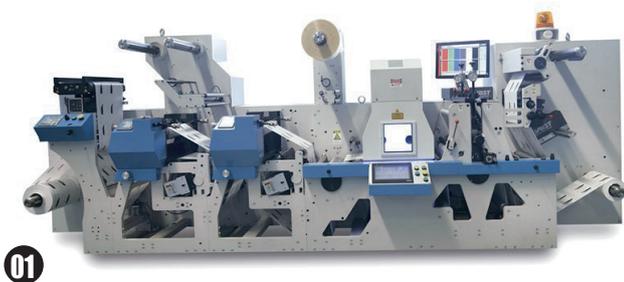
- 工业花岗岩基座确保稳定性、坚固性以及耐用性
- 印刷单元间纸路仅1.1米确保最大程度地减少浪费
- 全伺服技术、套筒技术以及封闭式刮刀技术确保高生产效率

联系地址:

捷拉斯(上海)印刷机械有限公司 上海市徐汇区斜土路1223号1902室 邮编: 200032
电话: +86 21 51878887 传真: +86 21 51878859 网址: www.gallus-group.com

海德堡集团成员

新产品



01



03



02

1. 太阳TRD-2多功能标签印后加工设备
2. 艾利丹尼森安全型儿童贴纸产品系列
3. 杭州科雷高精柔版数码成像机系列 (HDI)

01 太阳机械推出TRD-2多功能标签印后加工设备

太阳机械针对标签印后加工市场推出的一款重磅机型。

太阳机械TRD-2多功能标签印后加工设备是一款全能产品，整机集放卷、纠偏、冷烫、柔版上光、热覆膜、UV胶覆膜、激光模切、间歇式/全轮转模切、切单张、排废、分条、收卷于一体。

该机采用模块化设计，客户可根据自身需求来配置相应的模块组合，亦可在后续进行增设。由于在设计之初就考虑到通用性原则，该机的模切刀、底辊、印刷版筒和网纹辊等重要零部件均可与太阳机械STF-340系列柔版机通用。

该机进纸宽度为340mm，加工宽度为330mm，最高机械速度为120m/min，间歇模切时最大加工速度为300切/min。该机的放卷单元全部使用世界知名品牌的张力控制系统，并采用闭环控制使得整机的张力保持恒定，包括冷烫和热覆膜的薄膜放卷，能极大提高烫金和热覆膜效果。柔版印刷头与STF柔版机的通用性设计，全伺服控制、开放式墨斗、刮刀拆卸便捷、功能全面，可用于印刷、冷烫、覆膜、上光。得益于精密的传感器和伺服控制，使得冷烫上胶的二次追印毫无压力。

柔版上光油单元使用长纸路设计，以确保足够的流平距离使光油均匀的布满产品表面，以达到最佳的上光效果。

热覆膜单元的预热辊和压纸辊均采

用大直径设计方案，使用独立温控系统，以确保达到完美的覆膜效果。演示机搭载激光模切系统，可省去漫长的刀模制作周期，图案可任意更改，无耗材、无损耗。由于模切图案由电脑控制，甚至可在印刷品上雕刻可变信息，因此大大提升产品附加值。根据模切图案不同，最高模切速度可达100m/min，适合快速交货的短版业务。

模切单元可实现间歇及轮转模切兼用。使用全伺服驱动，配合色标传感器，能实现高精度自动套准。在间歇模式下，客户仅需使用一根磁性模切刀筒配备不同的刀皮，即可覆盖绝大部分产品规格。若生产批量很大的长单时，只需配置相应的磁性刀筒，并启用全轮转模式即可。此外还可选配全新开发的可调刀高底辊，延长刀皮的使用寿命。在模切工位可实现切单张及膜内贴功能，配合吸风式收集台车完成单张产品收集。主机收卷使用变频电机配合进口磁粉离合器及闭环张力控制系统，收卷张力稳定、效果良好，而废纸收卷和烫金膜收卷则采用伺服电机力矩控制来实现。

此外，该机还标配剪切式分切单元，而喷码印刷和激光模切功能，则可以选择。

02 艾利丹尼森推出安全型儿童贴纸产品系列

采用健康安全的粘胶剂，能印刷出形象生动的二维或三维图案，为儿童送上欢笑。

艾利丹尼森公司在11月18—20日举办的“上海国际童书展”上推出新型儿童贴纸产品系列。此系列采用健康安全的粘胶剂，能印刷出形象生动的二维或三维图案，为儿童送上欢笑。

艾利丹尼森材料部北亚区产品管理高级总监Jan't Hart先生介绍道：“我们的儿童贴纸产品系列提供多种效果的面材选择，如透明、亮银等，印刷后五彩缤纷的色彩能吸引消费者的注意力，有助于产品在货架上脱颖而出。此外，该产品系列的粘胶剂温和安全，可让家长放心、孩子安全使用。”

儿童贴纸产品系列的所有材料适用于多种印刷工艺，包括柔印和数码印刷，也可以进行模切、激光切割及压纹等加工方式。同时，底纸不易卷曲，适用于平张印刷。

儿童贴纸产品系列属于艾利丹尼森专项解决方案 (Select Solutions™)。该专项解决方案拥有多种针对特定用途的成熟标签产品，接受较低的最小起订量，报价迅速且发货时间短，可帮助标签加工商快捷地为品牌所有者提供独一无二的标签解决方案。

新产品



04



05

03 杭州科雷推出高精柔版数码成像机系列 (HDI)

科雷HDI可帮助柔印厂家更好地应对环保和质量压力，在合理成本和最小变化下实现印刷品质的提升。

杭州科雷在全印展上推出高精柔版数码成像机 (HDI)。据悉，该产品制版质量稳定，完全可媲美胶印及凹版印刷；高功率、高精度的激光系统可输出4000dpi、4800dpi、5080dpi、9600dpi，甚至超过10000dpi。网点品质堪称完美，适应从商标到高端化妆品包装的多种柔印需求。能兼容数码聚酯版材、烧蚀型菲林、聚酯凸版、热敏PS版及热敏无水版，实现“一机五用”。高水平的网点精度

和高兼容性意味着柔印厂家可以承接更多订单，还能承接以前的胶印和凹印订单。

世界领先的磁服直线扫描系统，高速度、高精度、零摩擦、免维护，有效保障激光稳定输出；内置除尘系统高效清洁，彻底解决柔印制版的难点——粉尘问题；经典的V型导轨确保扫描平台移动时扫描更稳定，自润滑系统抗干扰能力强，便于维护；高功率、高精度的激光系统可输出4000dpi、4800dpi、5080dpi、9600dpi，

甚至更高精度；精工制造的光鼓表面平整度在5um以内，是实现精确对焦和完美网点再现的基础保障。

科雷在今年10月推出的HDI-600S/H，最大制版幅面为670×560mm，更适合高清标签印刷的制版需要；11月推出的HDI-1600S/H机型，最大制版幅面为1524×1200mm，适用于宽幅的包装柔性制版。

4. 芬欧蓝泰标签Raflex Pro柔性薄膜材料

5. 锋翔科技FireEdge™ FE400 LED固化系统

04 芬欧蓝泰标签推出Raflex Pro柔性薄膜材料

一种材料可以提供PE和PP两种材料的全部优势。

芬欧蓝泰标签推出一款全新的、先进的柔性薄膜材料——Raflex Pro。它具有杰出的高透明性，可用于波状外形或异形容器的外包装。

这款多功能材料是蓝泰清柔 (Raflex) 家族系列产品中的一员。其中，Raflex MDO是一款高性能、挤压式容器更环保的外包装选择，可替代PE标签材料。

传统上，容器的外包装有两种薄膜材

料选择：一是用于挤压瓶的PE材料；一是用于刚性容器的聚丙烯 (PP) 材料，它可以提供闪亮的透明效果。这两种薄膜在纸质标签面材上具有很多优势，但是二者性能完全不同。然而，由芬欧蓝泰标签开发的Raflex薄膜材料，仅一种材料就可以提供上述两种材料的全部优势，即可在各种形状的容器上同时提供柔性与透明性。

在某些应用上，如波状或半挤压式容

器，PP材料过于刚性，而Raflex Pro薄膜则能提供高质量、无标签质感的装饰效果，且具有超透明性和一致性。它适用于家用和个人护理产品、食品及饮料的外包装，具有耐化学性、在严苛的环境下性能稳定的特点。Raflex Pro的超薄和超轻性能可以比拟PP材料，且具有良好的适印性，无需表面涂布。

05 锋翔科技推出FireEdge™ FE400 LED固化系统

新型FireEdge™ FE400产品具有灵活程度高的先进性和功能性，客户能在宽广范围内控制UV光强度，并可随意缩放尺寸，方便集成。

锋翔科技推出功能先进、具有最高灵活性的LED固化产品FireEdge™ FE400。通过自配强度控制选项，FireEdge™ FE400可为全固化和预固化应用提供高UV输出能量。这一新式风冷产品采用锋翔科技的专利技术——TargetCure™，可为用户提供精准且可预测的输出。锋翔科技特

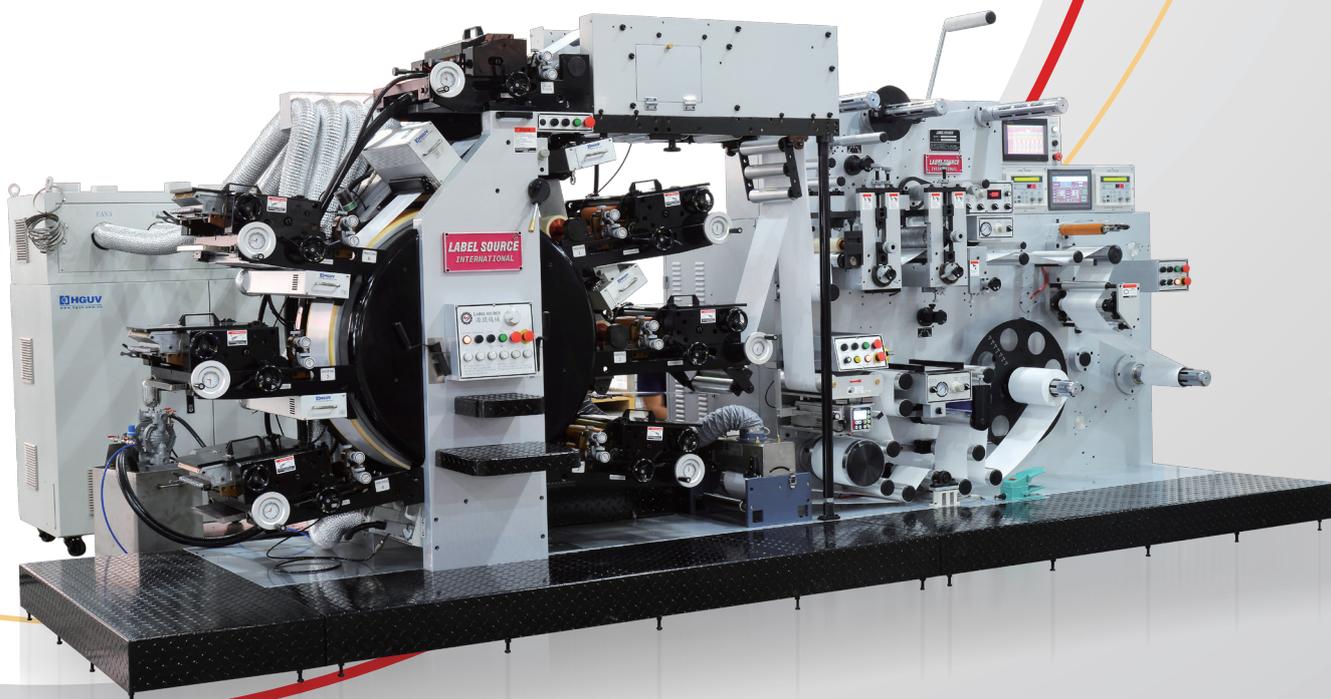
有的缩放功能允许产品以“尾对尾”的形式衔接，由此可实现任何应用尺寸连续、一致性地UV输出。FireEdge™ FE400还配备有WhisperCool™技术，是真正的低噪音、高UV输出且外形小的解决方案。WhisperCool™采用锋翔科技独特的专利技术，可直接转化为更高的生产率，从而

使用户实现更高的经济效益。

锋翔科技的FE400光源提供8W/cm²的峰值辐照度和不同的固化长度 (80mm、120mm、160mm、180mm及240mm)，所有产品的固化窗口宽度均为10mm。



全国免费热线
400 0313 266



电子标签, OPPO、IPHONE、VIVO等
手机保护膜专用机型
水标、模内标、软管标签专用机型

YTP-260R6C+1
新型全轮转6色标签印刷机



适用于复合管、全塑管片材、电子保护膜等
标签多色印刷、定位烫、在线模切分条等

SWP-310-CNC
新型多色多功能丝网印刷机

东莞市源铁印刷机械有限公司

地址: 东莞市沙田镇荣轩路富港顺高新工业园
电话: 0769-81716999
传真: 0769-81716333
网址: www.labelsourcechina.com
邮箱: labelsource888@163.com

台湾公司: 祥振通有限公司

地址: 台湾省新北市芦洲区仁爱街190号之10
电话: 886-2-2281-5889
传真: 886-2-2281-9828



手机官网



售后服务微商城

未来5年全球不干胶标签市场趋势分析

专家预计未来5年不干胶标签市场将呈上扬趋势，不干胶标签将被广泛应用于包装印刷领域。

目前不干胶标签的主要应用市场有食品及饮料、耐用消费品、医药、家庭及个人护理用品，以及工业和零售标签市场。未来，随着城市人口的增长，人们对医药用品的需求将会不断增加；同时，消费者意识的提升与互联网经济的发展都将会成为推动不干胶标签市场增长的最主要驱动力之一。

专家预计未来5年不干胶标签市场将呈上扬趋势，不干胶标签的加工和应用优势将会被大众普遍接受，它将被广泛应用于包装印刷领域。在全球范围内，离型底纸类标签将是所有不干胶标签种类中增长速度最快的一个分支。专家还预测，未来工业和零售业两个部门对不干胶标签的需求增长快速。发展中国家，如中国、巴西、印度等新兴市场随着经济的发展对不干胶标签的需求也将持续增加，因为正在发展中的经济、快速增长的人口数量和民众可随意支配收入的增加都是不干胶标签

“2015年—2020年不干胶标签市场预计复合年均增长率为4.81%，将达到369.2亿美元的市场规模”

具体而言，2015年—2020年不干胶标签市场预计复合年均增长率为4.81%，将达到369.2亿美元的规模。

全球范围内对不干胶标签需求量的持续增长将是标签加工商未来的机遇。在一些关键性市场上，大型不干胶标签加工商将通过投资、并购等手段来获得更大的市场份额。另有一些全球领先的不干胶标签加工商将会侧重于新兴市场，以期随着这些国家和地区未来的工业发展获得更多利润。

不干胶标签加工领域的主要供应商有：艾利丹尼森、丝艾、康斯坦软包装集团、芬欧汇川及芬欧蓝泰标签、3M公司等。这些公司已经或正在实施无机增长战略，如并

开发新产品、企业扩张等等，重在配合主要的发展中市场对不干胶标签需求的增长。通过实施增长战略，上述公司也赢得更多的消费群体及合作伙伴。

市场发展的主要推动力。

过去几年，互联网经济的发展明显带动欧洲及北美市场不干胶标签需求量的增长。消费者对产品内容物的确认及真伪校验，如全息图和条形码，成为推动不干胶标签增长的主要驱动力之一。



了解标签行业更多发展趋势预测，请关注本刊官网：www.labelsandlabeling.com.cn。



lombardi

CONVERTING MACHINERY

THE ITALIAN 
IDEA OF
FLEXO



来自意大利的柔性版印刷机
www.lombardi.it

ZONITEN  中特

官方合作伙伴

兰印迪智能科技（上海）有限公司

联系人：林孝余

电话：13395775555 电邮：Sales@ztyj.cn



捷拉斯Labelmaster印刷机

捷拉斯推出 全新17英寸幅宽印刷机平台

针对加工商寻求更经济、更宽印刷幅面而非全自动控制印刷机的市场需求，捷拉斯推出一款全新印刷机系列——Gallus Labelmaster。请看本刊的综合报道

今年9月20—22日，在捷拉斯瑞士圣加仑Ferd Ruesch总部举办的“创新日活动”上，捷拉斯首次在全球范围内推出其针对高端标签和包装市场而全新设计的印刷机系列——Labelmaster的原型机。

该系列印刷机平台基于捷拉斯最成功的花岗岩ECS 340印刷机设计基础之上，在研发与生产过程中，充分利用海德堡从事胶印机研发时所积累的技术专长，印刷幅面更宽，且带有一系列“智慧”的机械设计特征。

捷拉斯Labelmaster是一台幅宽为17英寸（440mm）的宽幅UV柔印机，它秉承的设计理念即操作简便、运行高速，可实现最快速的活件转换和最小的浪费。这是一款模块化的印刷机，并不适合那些在同一个工作时段内（如三班制作业中的其中一班）需要多种印刷工艺相互转换的加工，这将继续是捷拉斯RCS柔印机系列的主打市场。

440mm幅宽是捷拉斯Labelmaster的初次尝试，未来捷拉斯公司有计划推出更大印刷幅面的设备。Labelmaster的特殊平台设计，可根据客户的实际需求增加配置。目前，供客户选配的一系列模块化装置正在研发过程中，预计会随着Labelmaster印刷机正式商业化运营后逐步面世。“基础

“捷拉斯与海德堡均最大化地利用了双方的协同效应，模块化的设计及去繁从简的设计理念将让我们双方客户受益，如单张纸印刷市场和标签市场上的客户，使他们更具竞争力”

型”印刷机已经配置一个丝网印刷单元，可帮助用户增加处理效果。未来可选的配置方案中包括：用于小册子标签加工和多页标签结构加工的不同印刷幅面，以及轨道式装饰、加工单元等。

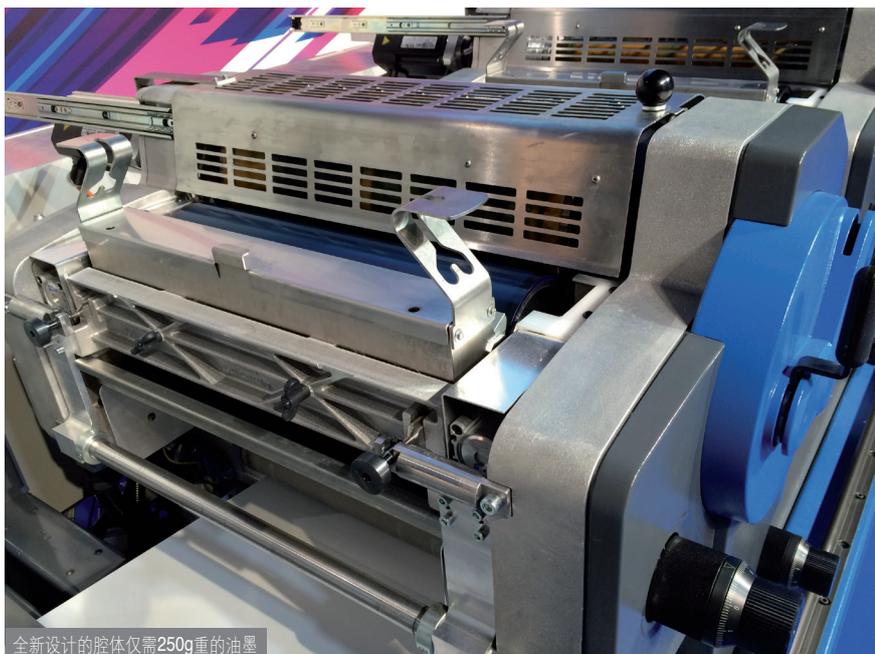
特别值得一提的是，捷拉斯Labelmaster印刷机每个印刷模块的设计都是基于海德堡单张纸胶印平台的加工经验。它采用两个印刷单元，并由一个全新的锁定系统将这两个印刷单元精确地固定在底座上，以确保印刷机起步时就能获得100%精准套印，且无需考虑所使用的材料属性。捷拉斯Labelmaster印刷机可印材料范围广阔，包

括从纸质材料、PE材料到PP材料及铝箔材料等所有材料。

对于捷拉斯Labelmaster的全球首发，海德堡管理董事会成员Stephan Plenz先生表示道：“在面向标签市场开发这款全新技术平台时，捷拉斯与海德堡均最大化地利用了双方的协同效应，模块化的设计及去繁从简的设计理念将让我们双方客户受益，如单张纸印刷市场和标签市场上的客户，使他们更具竞争力。”

捷拉斯销售及市场营销负责人Christof Naier先生针对印刷机的模块化设计理念进行详细的解释：“在设计这款印刷机时，我们重点考虑三层要素：首先是印刷幅宽，如额外增加的幅宽应安排在机器何处才能容纳得下；其次是不同干燥系统应该安装在什么部位；最后才是轨道式单元，关于这一点我们刚刚开始着手研发。这也解释了为什么没有直接采用捷拉斯ECS 340的‘花岗岩’结构设计，因为其灵活性有限。”

捷拉斯Labelmaster印刷机将提供三种配置方案：“基础型”仅提供印刷单元，可满足标准化的标签印刷；“附加型”将大大增加灵活性；而“高级型”将提供更多的选配方案，如自动套准定位系统和预制系统等。



全新设计的腔体仅需250g重的油墨



卸载下来的印版滚筒

从机械制造原理来看，捷拉斯Labelmaster印刷机是一款伺服驱动的印刷机，即印刷滚筒由伺服电机直接驱动，无需借助齿轮，因此印刷机速度的提升或降低都不会产生齿隙。网纹辊和压印辊均由独立的伺服电机控制以便获得精确且可重复的压力设置。

捷拉斯Labelmaster印刷机由一个HMI触控面板中央控制，同时支持人工干预，同一时间内多个操作人员可以在独立的印刷单元上改变设置。人工锁定/解锁系统是一款非常智能的设计，使得版材和网纹滚筒能快速卸载与安装。

捷拉斯Labelmaster印刷机还采用专门设计的可快速更换、轻量化的铝制印版滚筒。印版滚筒与承载的轴承牢固地构建在一起，可在高速印刷时减少印版弹起。印刷机的最快印刷速度为200米/分钟，这也是迄今为止捷拉斯窄幅卷筒纸印刷机中印

Labels & labeling.com.cn

刷速度最快的一款机型。

捷拉斯Labelmaster印刷机的短走纸路径设计结构使得其在加工短版活件时更具灵活性和效率，从一个印刷单元到另一单元仅需1.1米。用于腔式刮墨系统的储墨槽经过重新设计，仅需250g重的油墨，能有效帮助加工企业减少运营成本和浪费。经证明，腔式网纹辊同样可以使飞墨及油墨发泡现象得到明显改善。据Christof Naier先生介绍，上述研发工作都是与当地一所大学的研发部门配合完成。

创新活动日期间，捷拉斯操作人员现场演示Labelmaster 8色印刷机在加工3个不同活件时的杰出性能，每个供销售的标签活件长度是300米，需一个加工完成后再加工另一个，整个过程仅用时10分钟，期间还包括三次更换印版滚筒的时间，而每次作业都能达到最高印刷时速200米/分钟。

持续投资传统印刷

捷拉斯创新日活动再次强调，海德堡向捷拉斯产品输出从数码印刷到传统印刷的各项专利技术，这种捆绑式投资方式会使双方受益，进一步扩大他们在各自包装印刷领域内的产品线范围，包括用于湿胶产品和模内标签（IML）加工的单张纸印刷机系列及海德堡Omnifire直接装饰喷墨系统。

这也许会转变人们早先对海德堡形成的只对数码印刷感兴趣，“以传统印刷养数码印刷”的错误观念吧。

捷拉斯CEO Klaus Bachstein先生的解释更具有说服力，他表示传统印刷仍将是海德堡及其下属公司捷拉斯重点关注的市场：“传统印刷市场依然庞大，特别是中、高端市场对可增加附加值与功能性的印刷机需求不减。当将多种印刷工艺组合在一起时，传统印刷机便会充满活力，能

AVT推出喷墨QC系统



AVT在捷拉斯Labelfire混合印刷机上展示其全新PIQ-C检测系统

在捷拉斯公司组织的创新日活动上，AVT针对数码喷墨印刷机，推出一款全新印刷机控制和质量保证系统。

这款名为PIQ-C，即“照片图像质量控制”（Picture Image Quality Control）的新系统，由AVT与捷拉斯合作开发，可以集成至捷拉斯Labelfire 340数码标签印刷机中。

PIQ-C可以与数码印刷机单元的控制系统协同作业以确保印刷质量，并可以在全速印刷时提供高效、可靠的质量检测与纠错功能。

除此之外，AVT还演示了安装在捷拉斯Labelfire混合印刷机上的Helios Turbo HD检测系统是如何在印刷机全速印刷及复卷机全速复卷时实现高分辨率印刷品的检测，包括连线完成条形码校验。

加工各种幅宽的业务，包括小册子标签和带有附加值的标签。”

他认为未来全球标签消费量将持续增长，理由是发展中国家越来越多的劳动者将晋升为新型中产阶级，成为带动消费支出上涨的重要引擎之一，“这必将促进传统印刷技术的提升”。

“这也是捷拉斯Labelmaster柔印机所针对的市场。”Bachstein先生表示道。

尽管捷拉斯13英寸幅宽的ECS 340花岗岩印刷机在全球范围内广泛安装，但其所面向的市场是对基础型、经济型、非自动化印刷机有需求的加工商。“现在我们有17英寸幅宽的柔印机，它所面向的市场将大不相同。”

Bachstein先生还表示，到目前为止在中、高端市场上具备高度自动化水平的高端印刷机已能与市场需求匹配，捷拉斯的挑战是制造一款更质朴、更经济实惠的替代产品。

“我们已经增加捷拉斯ECS 340花岗岩印刷机的印刷幅宽，而非创新一种机型。”Bachstein具体解释道，“但我们理想中的印刷机平台是可以随着客户成长而增加配置，希望能充分利用与时俱进的新技术。现在我们是海德堡家族的成员，可以更好地使用海德堡的经验、技术和制造专长。无疑，这都会增加捷拉斯设备的性价比，而您也可以通过Labelmaster印刷机获得从未在捷拉斯获得过的体验。”



(从左至右:) 捷拉斯集团CEO Klaus Bachstein, 海德堡锚定投资者、捷拉斯董事会副主席 Ferdinand Rüesch, 海德堡董事会成员、海德堡设备负责人Stephan Plenz

首台捷拉斯Labelmaster印刷机已经在一家未透露名称的客户工厂内进行实地测试。首批设备的正式上市时间预计将在明年第二季度。

其他技术创新

创新日活动期间, 捷拉斯与合作伙伴AVT、马汀自动化、Rotometrics、富林特、GEW、Gietz、Polymount、盛威科、Zecher、Erhardt+Leimer、Matho、库尔兹以及多家材料供应商进行了联合演示。

现场的演示包括: 配置GEW的Rhino LED UV固化系统的捷拉斯ECS 340印刷机、Screeny Highspeed丝网印刷系统、组合了用于快速固化的UV固化助推器的捷拉斯RCS 430印刷机的演示; 捷拉斯Labelfire 340以50米/分钟的速度、1200dpi的精度进行喷墨印刷; 海德堡Omnifire 250在3D物品上进行喷墨印刷。

在谈到捷拉斯Labelfire混合印刷机可能提供的配置时, 捷拉斯数字解决方案副总裁兼总经理Michael Ring先生表示, 标准型印刷机将在喷墨单元前配置2个柔印单元, 在其后再配置1个柔印单元。“如此一来, 印刷机将提供强大的加工灵活性, 比如可以使用数码白墨直接在冷却的文件上叠印, 或者在金属上增加一个白色衬层; 也可以通过增加底漆的方法扩大材料种类, 或将上述所有功能组合。”

“柔印白色墨相较数码印刷白墨至少可降低90%的成本。2个安装在喷墨印刷单元之前的柔印单元可以二次印刷白墨, 即可获得丝网印刷的白不透明效果, 然后再通过数码印刷白墨增加白墨层的厚度, 这种对比效果明显。未来, 我们也许会根据客户需求, 在印刷机上再连线增加一个轮转丝网印刷单元。”

除此之外, 捷拉斯还在RCS印刷机上演示了metallic doming技术。该工艺将轮转丝网印刷与电化铝烫印结合, 典型应用市场包括: 管状产品复合及化妆品市场上透明材料的处理。根据使用的材料和图像的不同属性, 此种工艺的最快印刷速度可达50米/分钟。

为期三天的创新日活动还展示了捷拉斯其他印刷辅助产品以及改进后的客户服务项目的具体内容等, 对捷拉斯Screeny丝网印刷产品感兴趣的加工商参观了海德堡位于黑里绍的工厂。来自全球约850名加工商参加此次活动。



欲了解捷拉斯公司更多产品信息, 请访问: <http://www.gallus-group.com/zh-cn/home>

全球第400台捷拉斯ECS340标签印刷机售出

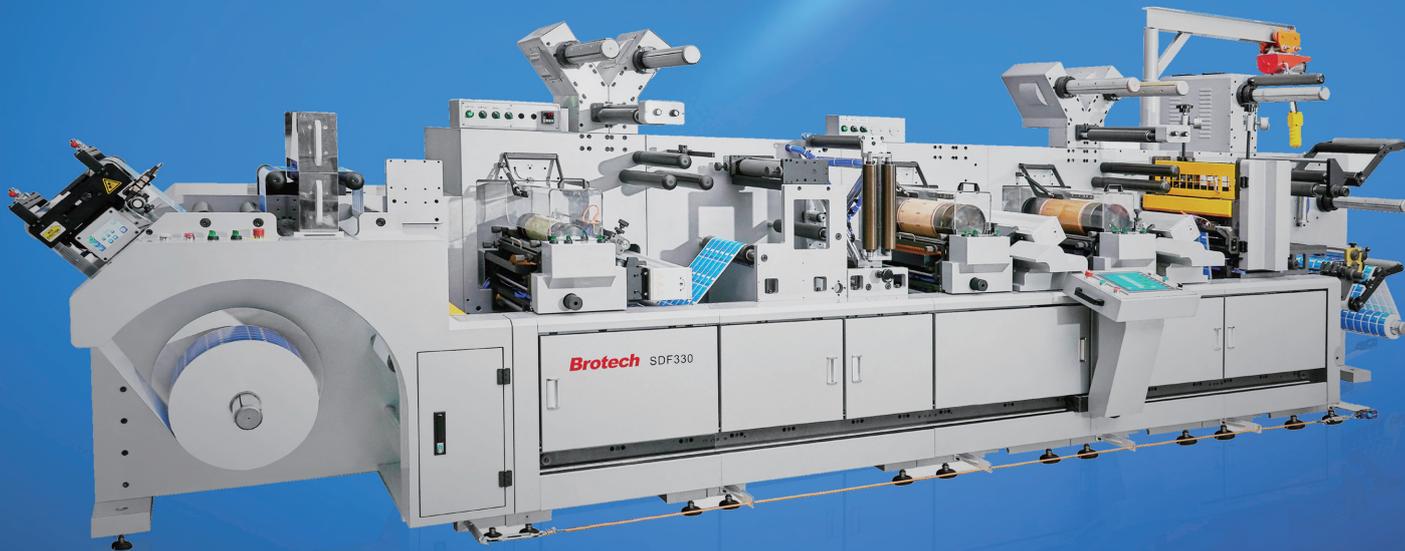


在捷拉斯创新日举办期间, 全球第400台捷拉斯ECS340标签印刷机正式出售给西班牙标签印刷企业——Relieves Egara公司。基于花岗岩底座的ECS340标签印刷机是捷拉斯迄今为止最畅销的机型之一。

Relieves Egara公司是一家主要针对消费领域和医药行业提供印刷标签和套标服务的加工商, 总部位于西班牙巴塞罗那, 现有员工约60名。Relieves Egara是捷拉斯的一位重要客户, 已拥有多台捷拉斯标签印刷机。该公司2014年曾引进2台ECS 340标签印刷机, 其中一台配置14个单元, 另一台配置12个单元。“我们新订购的这台ECS340标签印刷机拥有8个单元和一个全自动套印控制, 未来我们将享受到多台ECS340标签印刷机协同作业时带来的加工优势。” Relieves Egara公司CEO Josep Gamundi先生介绍到。

捷拉斯ECS 340标签印刷机由于采用工业花岗岩底座, 在印刷时超乎寻常的安静、平稳。同时, 这是一台全伺服驱动的印刷机, 针对快速设计和颜色变化可预设置, 从而实现高效的生产。其印刷单元间纸路仅1.1米可最大程度地减少浪费。

2017智能式数码印刷 后加工系统

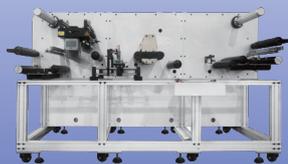


●激光模切 ●平板热烫金 ●丝印

EUROTECH NEW SDF



EUROTECH CDF PLUS



EUROTECH RFID FS



EUROTECH FSS



EUROTECH TR

HP Indigo 全球合作伙伴

LEADING IN FINISHING



深圳市博泰印刷设备有限公司

地址：深圳市宝安区福永永和路同富裕工业区第8栋1-2楼

电话：+86 755 2954 9040, 8294 7335

传真：+86 755 2954 9107

www.bro-tech.net

SINGO LABEL 2017
中国国际标签展

中国国际标签展

时间：2017年3月1—3日

展位号：10.2馆E506

Brotech



高斯新型套筒轮转胶印解决方案——Divo Stream (得世)

高斯中国工厂开放日 推出多款包装印刷设备

开放日期间，高斯中国全面展示了胶印、柔印、数字印刷等多种印刷方式组合的卷筒纸印刷机，力求从全伺服技术、套筒技术、自动套准技术、全质量检测技术等高新技术应用出发，努力探索包装印刷领域的前沿解决方案。

在第六届中国国际全印展举办之际，高斯图文印刷系统（中国）有限公司（以下简称：高斯（中国））以全面展示领先世界的印刷新技术和新产品为目标，特此举办工厂开放参观活动，展出针对商业书刊、塑料软包装、柔性版印刷以及传统报业轮转印刷倾力打造的多款明星产品，并隆重推出新品牌“wisprint”（中文名“**匪印**”）——一个可将采购、财务、技术、IT等多部门更紧密地联结起来，携手客户共建的服务平台。

“全印刷”云端远程服务新革命

“**匪印**”的英文名‘wisprint’是‘wisdom（智慧）’与‘print（印刷）’派生出的新词汇。它寓意着高斯中国借助‘工业4.0’的概念，即将发起一场‘全印刷’云端远程服务的新革命。”高斯包装产品事业部总经理瞿维国先生对

新品牌名称解释道。

高斯中国作为老牌的设备制造企业，一直奉行着与客户一起成长的理念。如今，高斯中国已经将服务与“互联网+”的思维相结合，旨在建立更便捷、全面的服务系统。“**Wisprint 匪印**”品牌内涵正是让高斯中国与印企紧密地联系在一起，甚至做到只要印刷企业登录共享平台，高斯中国作为“技术服务输出方”即可远程观测到整个印刷机的工作状态，并能够提前预设报警系统来提示印刷机部件可能存在的各种问题，有效避免印刷过程中出现“不得不停机检修”的麻烦，将“防患于未然”做到实处。

从现在起，新生产的高斯印刷设备上都可以清晰地看见“wisprint”的标志。

针对包装印刷领域的解决方案

高斯中国一直从事卷筒纸印刷机的设计与制造。近年来，高斯中国看到国内包装印刷领域的市场潜力，开始从报业、商

“Divo Stream (得世) 套筒轮转胶印解决方案，在印刷方式上，可以是全胶印，可以是全柔印，也可以是纯数码，还可以是您想要的任意组合。其中，套筒可变尺寸胶印是亚洲制造的技术首发”

业印刷逐步转向包装印刷机的研发。在此次开放日活动期间，高斯中国全面展示了胶印、柔印、数字印刷等多种印刷方式组合的卷筒纸印刷机，力求从全伺服技术、套筒技术、自动套准技术、全质量检测技术等高新技术应用出发，努力探索包装印刷领域的前沿解决方案。



高斯Aqua Stream (跨世) 柔性版印刷机局部

Aqua Stream (跨世) 柔性版印刷机

在柔印方面，Aqua Stream (跨世) 柔性版印刷机是高斯中国开发的采用柔印工艺的卷筒纸印刷机，主要针对折叠纸盒和纸箱预印市场。该设备采用先进的模块化设计理念，根据不同功能可将设备分成可以自由组合的模块，不停机放卷单元、送纸单元、柔性版印刷单元、出纸单元、复卷单元等基本模块；还可以根据客户印品的实际需求，加装喷码装置进行可变数据（如条形码、二维码等）印刷；还可以加装卷筒纸模切、单张纸模切等不同的印后加工设备，使印刷与印后加工真正做到一体化，减少生产工序，缩短生产周转时间，减少材料浪费。

Aqua Stream (跨世) 柔性版印刷机的柔印单元采用伺服技术，单个色组由八个德国力士乐伺服电机与德国制造的减速机组成驱动系统，无论横向还是纵向套准全部可以在色组的套准面板或主机触摸屏上数字化操作，降低对操作人员的要求，尤其是在印刷过程中可以轻松控制印刷压力、套印位置等，无需人工操作。

由于采用全伺服驱动，可以做到更换不同重复印刷周长的版辊后，印刷机将自动计算出版辊预套准的位置，从而大大减少印刷准备过程中的材料浪费；柔印单元采用套筒技术，版辊和网纹辊都是套筒，换版时操作人员无需借助任何辅助设备即可轻松更换，缩短换版时间，机器的整体使用效率提高。

柔印单元的刮刀系统采用丹麦TRESU公司的最新技术，可以保证在300米/分钟以上的速度下网纹辊稳定地传墨。

Aqua Stream (跨世) 柔性版印刷机最大印刷宽度可达1100mm，最高印刷速度为360米/分钟。高精度的张力控制可以保证印刷薄膜和卡纸时稳定的套印精度。电气系统采用高端工控机作为总控制系统，可以存储机器每次印刷时的参数，操作人员在第二次

操作就可以直接调用，而不需要其他任何设置。该机也可以与轮转压痕、打孔、模切成型和堆垛系统联机生产，为客户提供整体式解决方案。

Divo Stream (得世) 套筒轮转胶印解决方案

受国家环保与可持续发展政策的影响，我国包装印刷行业凹转柔已经成为一种趋势。然而，除了凹转柔解决方案之外，高斯中国又提出新型套筒轮转胶印解决方案——Divo Stream (得世)。Divo Stream (得世) 所具备的套筒可变尺寸的特性，将以组合印刷的方式使“印刷效果”与“绿色环保”完美结合，为软包装企业提供一种新的解决思路。Divo Stream (得世) 不仅可以印刷薄膜，而且在纸箱预印、折叠纸盒等领域均有较好的应用效果。

“这台组合印刷机，是高斯中国历经五年市场调研并确认后开发生产的卷筒包装印刷解决方案。具有套筒可变尺寸的胶印单元、任意可变的数码单元等多种模块化印刷方式，客户可根据需求任意定制。在印刷方式上，可以是全胶印，可以是全柔印，也可以是纯数码，还可以是您想要的任意组合。其中，套筒可变尺寸胶印是亚洲制造的技术首发！”瞿维国先生介绍道。

Divo Stream (得世) 采用柯达公司提供的S10喷头，最高印刷速度可达300米/分钟，有600×600dpi和600×300dpi两种精度可选。该机现场演示薄膜材料的可变数据印刷，克服了薄膜可变数据印刷时的高速喷墨问题。此外，该机还安装QTI公司的全检设备，能够实时检测印刷品质量，从而确保印刷过程中不会出现大批量的浪费。



高斯中国

高斯中国的全称是高斯图文印刷系统（中国）有限公司。作为历史悠久的全球轮转印刷设备龙头制造商，高斯已有170多年历史，生产与销售网络遍布全球100多个国家和地区，主要面向商务及报业印刷提供相关轮转印刷设备。

2010年上海电气集团收购高斯国际；2012年，上海机电斥资57,106万元人民币受让上海电气（集团）总公司持有的美国高斯国际有限公司100%股权，因此现在的高斯是上海机电所属全资子公司，属于正宗国营企业；2015年高斯中国搬迁至上海江月路903号，占地141亩的新厂房。

这台设备印刷周长可变、数据可变，而且低迁移度，可大大减少VOCs排放，是一台全自动的集印刷、喷码、检测于一体的多功能环保设备，未来市场潜力不可限量。

冷烫印刷解决方案SG-104印刷机

众所周知，越来越多的包装商品会考虑采用冷烫技术来提升产品的货架展示效果，从而增加包装的品质与价值。高斯中国全新推出的冷烫印刷解决方案SG-104，是利用印刷胶黏剂的方法将金属箔转移至承印物上，适用于平版印刷和柔性版印刷等。该设备由上海耀科与高斯中国联合开发研制。

“匯今天，见未来”

全新的高斯（中国）在稳固报业、书刊印刷设备研发优势的同时，大力开拓包装与特殊工艺的研究与制造，并且积极地推广“互联网+”的思维，预示着在前方的道路上，高斯（中国）只为与您“匯”见未来，共创新纪元。



了解高斯（中国）的新产品，请访问：www.goss-china.com。

选择正确的标签材料 促进包装循环利用的可持续发展

本文，芬欧蓝泰标签可持续发展经理肖翔女士介绍选择正确标签材料，促进包装循环利用的重要性。

众所周知，PET是最典型的可循环利用塑料包装材料。回收后的PET瓶经过一系列物理和化学流程，可制成rPET包装或织物，而优质的rPET还可再次成为食品包装或饮料瓶。在欧洲，纺织用rPET的需求从2011年的39.3%下降至2014年的26.4%，且需求不再来自主要的终端市场；而rPET在循环利用塑料瓶方面的应用则从2011年的25.3%上升至2014年的29.8%（数据来源：EPBP，欧洲塑料瓶平台）。

为了应对这一市场需求的转变，我们需要不断地提供优质的rPET材料。但目前的挑战在于如何在工业中利用回收材料制造瓶子，同时还需避免工艺问题、变色问题以及其他视觉缺陷问题。因此，确保循环利用材料的质量不会随时间推移而下滑至关重要。质量下滑的主要原因在于随意使用添加剂、阻隔材料、胶水、外壳以及其他组分或材料（包括PET瓶上的标签），例如，循环利用PET瓶上的标签是否可以安全、轻松、快速且经济高效地分离并去除。

在欧洲，为推动rPET瓶重返高端应用，如制瓶业，自愿性行业倡导机构EPBP将就循环利用包装解决方案和技术方面提供设计准则及测试方法。

PET瓶所采用的材料和/或组分可分为以下几类：

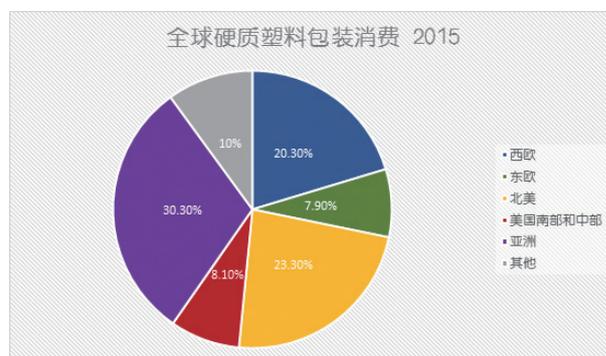
- 完全兼容性，亦即“YES”类别
- 有限兼容性，亦即“CONDITIONAL”类别
- 低兼容性，亦即“NO”类别

下列分别是三大类别标签的相关指南：

	Yes	CONDITIONAL	NO
	完全兼容性—— 通过测试协议，且没有负面影响的材料 或 未经测试，但在PET回收利用中是可接受的	有限兼容性—— 通过测试协议，且满足某些特定条件的材料 或 未经测试，但在PET回收利用中有较低的干扰性	低兼容性—— 没有通过测试协议的材料 或 未经测试，但在PET回收利用中有较高的干扰性
标签	PE、PP、OPP、EPS、泡沫PET或PETG，所有密度<1g/cm ³ 的标签	轻金属化标签（密度<1g/cm ³ ），纸	密度>1g/cm ³ （如：PVC、PS、PET、PETG、PLA），金属化材料，非分离或者紧密贴合的标签
胶黏剂	60—80度水或者碱性	热熔；压敏标签	不干胶

据Smithers Pira公司报道，亚洲是全球最大的塑料包装消耗地区，2015年整体消耗量占全球的30.3%；到2025年，预计该数字将增加至80%。

“目前的挑战在于如何在工业中利用回收材料制造瓶子，同时还需避免工艺问题、变色问题以及其他视觉缺陷问题”



来源：Smithers Pira

相应的，中国是全世界最大的塑料垃圾产地，年产量约为5千万吨，是整个欧洲的两倍，且一半以上的塑料垃圾均由包装产生。

在中国，建立强大的塑料循环利用体系无疑是对十三五计划所提倡的“循环经济”和“绿色发展”的强有力支持，将为可持续发展之路添砖加瓦。



作为芬欧蓝泰标签大中华区可持续发展经理，肖翔女士通过各种可持续创新活动以及企业内部关于标签材料产品环境性能的战略沟通，并在跨功能领域的技术支持下，创造出商业价值和竞争优势。



创新材料闪耀 2016北美国际标签印刷展览会

在刚刚落下帷幕的2016北美国际标签印刷展览会 (Labelexpo Americas 2016) 上，环保型材料、面向数码印刷的材料以及针对精酿啤酒的产品成为众多材料供应商最突出的展示主题。请看本刊北美记者Chelsea McDougall女士来自现场报道

通过2016北美国际标签印刷展览会 (Labelexpo Americas 2016) 不难看出，品牌商与标签设计师现在愈加关注于产品的创意与创新，所以，材料及粘合剂供应商应紧跟客户需求。

随着更多的工艺饮料逐步占领市场，标签加工商也在竭尽所能地寻求各种解决方案以使得标签能够在众多饮料产品中脱颖而出。从奢华的装饰到光泽经典的展示效果，标签已真正成为品牌经理与设计师展示产品形象的一枚“画布”，材料供应商应最先注意到这种市场需求。

此次展会上，参观者有幸看到众多非传统材料，如干擦拭材料、新型镀铝材料和纹理材料等，以及能让标签更炫的涂料。纵观整个展会，材料领域呈现出以下几个发展趋势：

一、众多公司推出各自不同系列的环保型产品。特别值得一提的是，材料供应商芬欧蓝泰标签公司在展会现场收集标签废弃物

用于回收再生。显然，供应商都在关注并努力迎合消费者对环保型材料和产品的需求。

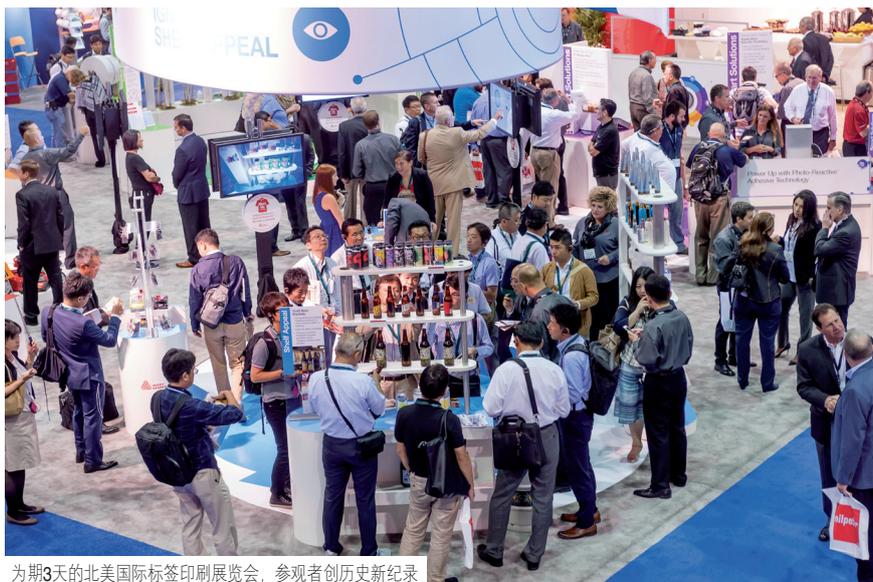
二、随着数码标签印刷逐渐成为主流印刷工艺，材料供应商也开始朝此方向努力。大部分领先的材料供应商纷纷推出针对数码印刷的系列标签材料，而这些材料均可兼容目前市场上的主流数码印刷机。

三、更多具有复杂结构的标签产品进行展示，比如可扩展内容的标签。

除此之外，一些推出耐久性标签和显窃启标签的新公司也应该值得我们特别关注。

新薄膜和纸张材料

Acpo公司推出全新阻隔性薄膜和防伪技术。该公司开发出多



为期3天的北美国际标签印刷展览会，参观者创历史新高

“此次展会上，参观者有幸看到众多非传统材料，如干擦拭材料、新型镀铝材料和纹理材料等，以及能让标签更炫的涂料”

最新打底涂料和粘合剂

Actega公司推出针对柔性版印刷的最新MotionCoat系统。MotionCoat可以加工光栅图案，以使标签实现动态效果。此外，Actega公司还推出ActDigi数字打底系统，可用于窄幅数码印刷机连线打底。这种打底主要是用于延长印刷部件和数码印刷机耗材的使用寿命，特别针对惠普Indigo生产线。

Michelman公司推出Michem Flex R1927——一款多用途印刷底涂，适用于各种类型的传统印刷油墨，包括UV、水性和溶剂型油墨。同时，它对基材的适用性广泛，包括BOPP薄膜、BOPET薄膜、PVC薄膜、铝箔以及纸质基材等，并可采用柔印、凹印和丝网印刷等各种工艺涂布。测试结果显示，Michem Flex R1927底涂具有优异的耐刮擦性和抗水性，以及杰出的CMYK油墨附着牢度。

可持续发展

艾利丹尼森公司推出ClearIntent项目，包括一整套环保产品和服务，主要目的是确保加工商能够帮助其客户实现可持续发展的目标。该项目的特点是其涵盖一系列达到环保标准，且可持续发展的产品。

Klöckner Pentaplast公司推出可漂浮的收缩标签薄膜——Pentalabel ClearFloat。用

种自缠绕材料，这些材料可加入防伪信息。比如加入隐藏的、客户定制的信息，视觉、听觉验证或层压技术。

艾利丹尼森推出高性能Primax和Fas-Clear薄膜。这些完全服帖的单向拉伸薄膜专门针对特殊瓶型而设计，如不规则容器、软管或者需要较大展示面积的容器。

FLEXcon公司新推出两款厚度为3.1密耳的LAZRfilm乙烯基材料，主要特征是高光表面涂布，有两款永久性胶水和一个平放的底纸可供选择。LAZRfilm材料采用高光TC—274和基重74磅的粘土涂布离型纸。该产品可适应单张和卷筒形式激光打印。表面涂层确保该款乙烯基材料能够适应UV、溶剂型以及水性柔印、热转移等印刷工艺。

芬欧蓝泰标签推出新型PP和PET系列镀铝薄膜。这些材料可以在表面进行镀铝（PP Chrome TC）或者在面材背面进行镀铝（PP和PET镀铝材料）。

Verso公司推出CraftPoint系列具有较高湿强度的标签纸，可用于压敏标签和裁切&堆叠饮料标签，主要针对的市场包括：精酿啤酒、烈性酒和葡萄酒。该款产品有四种表面处理效果，并提供基重从52磅到70磅的多款选择。所有级别的产品都具备在高湿环境下的耐久性和高强度。标签反面的处理使之可适应于湿胶贴标及不干胶贴标。

Wausau Coated公司推出三款新型产品：具有炫彩效果的彩虹全息复合材料；亮白色未涂布材料Tramado Blanco；可实现丰富外观的未涂布黑色复合材料。

新型粘合剂

Mactac公司推出一款最新全温度热熔胶Chill AT的样品，正式推出的粘合剂将于2017年初上市。Chill AT在温度为20—40

华氏度之间时具有优异的粘结性。它将主要应用于经Mactac改善后的Weigh Scale直接热敏打印纸、Platinum Xtra半高光亮银镀铝纸（基重55磅）和厚度为2.6密耳的Vivid白色BOPP薄膜。

Spinnaker Coating公司新推出三款粘合剂，其中CLD—10是一款经济型热熔橡胶基粘合剂，主要应用于低温环境。最低涂胶温度为10° F，使用温度范围为零下50° F—130° F。

Spinnaker公司还推出GripTight粘合剂，这是一款粘性较强的热熔橡胶基粘合剂，主要应用于难以粘粘的产品，如众多建筑材料、工业和包装产品、园艺产品以及塑料和编织物等。

Spinnaker的GP—28热熔橡胶基粘合剂可适用于各种材料的粘合。该粘合剂与多数材料具有良好的粘性，比如玻璃、印刷好的金属和塑料等。





芬欧蓝泰标签举办“完美搭配”时尚秀，展示标签材料制作的时尚产品



户使用这款薄膜将有利于提升回收过程的效率。全新Pentalabel ClearFloat可漂浮收缩标签薄膜符合回收组织制定的标准，包括消费后塑料回收协会（APR）制定的回收指南。

PURE Labels公司首次参加北美国际标签印刷展览会，推出可堆肥、可生物降解的标签，其面材采用天然纤维制成。这种采用甘蔗制造的新型标签100%可堆肥和生物降解。特别说明，这种采用非木材、非转基因原材料的标签完全符合国际堆肥标准。

由于其面材采用甘蔗废纤维，压敏标签可选择永久性可移除粘合剂，最低贴标温度为35°F，贴标产品可适应的温度范围为零下10°F—200°F。

Toray Plastic公司推出最新的Lumirror MR20 PET镀铝转移膜，转移后的PET膜可以送回Toray公司循环再生。Lumirror MR20 PET金属转移薄膜首先在材料表面沉积铝，然后通过粘合剂转移到纸张或纸板上，实现超高亮度的效果。当MR20薄膜粘贴到纸张或纸板上以后，PET薄膜即可被揭下。新的镀铝材料能够实现高速生产，废弃后还可以重新制浆或循环再生。

芬欧蓝泰标签公司推出厚度为2.6密耳的PP Pearlescent TC和厚度为1.6密耳的PP Clear TC标签材料，可以配合RW85C可清洗粘合剂使用，这两款薄膜均得到消费后塑料回收协会（APR）的认可，且已达到或超过APR颁布的“PET瓶用压敏标签重要指示文件”的要求。这两款透明和白色PP薄膜标签能够承受普通PET循环再生过程，不会留有任何PET碎片副产品的污染。

芬欧蓝泰标签公司还通过收集标签、边框及展会现场的废品进行回收再生，以展示其在回收再生方面的能力。

耐久性标签

3M公司推出热转移反射标签材料和一款非滚珠反射标签材料，后者相较传统的反射材料具有更长的使用寿命。热转移反射材料则接头更少，能实现更长的卷，利用其粘性较强的丙烯酸粘合剂可在金属和LSE塑料上实现很好的粘结牢度。

PPG公司推出Teslin标签材料，这是一款新型耐久性、可打印防伪标签材料。Teslin标签材料可以根据需要加工成GHS和BS5609兼容型标签。Teslin材料是单层聚烯烃合成材料，带有微孔结构。它可以适应的印刷工艺包括激光打印、柔性版印刷、喷墨打印以及热转移，且无需特殊的“蓝宝石（Sapphire）”处理或电晕处理。

FLEXcon公司推出DURapro OF 120 Clear材料，主要面向电器标签、电动工具、电子产品、汽车、医疗器械等终端应用。该产品具有抗涂鸦和耐化学性，同时还具有防潮、耐刮擦及耐脏污的特点。该薄膜是厚度为1.2密耳的透明含氟聚合物（PVDF），涂布永久性透明丙烯酸粘合剂，底纸采用基重42磅的单面涂布的白色牛皮纸。此外，除了具有长达七年的抗紫外线能力，该材料还能够承受高达180°F的高温，表面涂布后可应用于需要打印的场合。

直接热打印

Appvion公司产品包括标签纸和薄膜面材，几乎涵盖所有贴标领域和应用环境。此次展会，该公司分别展出PolyTherm薄膜、Appvion Wavex品牌、标准的表面涂布Résiste标签、未表面涂布的Alpha产品以及ThermArt彩色材料等。

韩国Durico公司推出一系列薄膜基直接热打印合成薄膜及面材，包括针对肉制品的标签材料。Durico公司开发的材料能显示个性化信息，比如来源和产品含量，但同时还能够承受严苛的环境，包括杀菌过程中喷淋的热水。

其他材料、粘合剂及相关产品

Catalyst造纸公司展出Glide Graphics材料，主要针对大幅面印刷领域，比如交通、游艇和汽车车身以及商业广告等。

艾利丹尼森针对可扩展内容的标签，推出光反应粘合剂技术。该技术使得在一种标签中可以同时具备永久性和可移除两种粘特性。具体而言，采用光反应粘合剂技术后，只要将粘合剂暴露在紫外线下，

粘合剂就可以从永久性粘性变为可移除粘性。这种永久性粘性与可移除粘性之间的转换可以通过在底纸背面印刷黑色图文或“暗色遮盖图文”来实现。在暗色图文下的区域能保持永久性粘性，而一旦暴露在紫外线下，就会变成可移除粘性。目前采用光反应粘合剂技术的艾利丹尼森产品是厚度为2密耳的白色BOPP/PR1000、基重40磅的格拉辛底纸。

蓝星有机硅新推出两款Silicolease UV系列的单一组分硅离子型产品。两种产品分别为阳离子引发的UV Poly246和自由基引发的UV Poly120，主要针对即时使用、且应用前无需调配的场合。

道康宁公司针对电子装置保护膜推出一系列压敏粘合剂和涂料。展会现场展示的六款压敏粘合剂主要针对工业及汽车零部件的屏幕保护而设计，具有较好的抗湿和耐热性，以及更稳定的粘强度。其他特点还包括：可长时间不发生迁移、更高的光学透明度（不会发黄）、移除更清洁（不会留下残胶），以及更容易二次使用。

英诺薄膜公司推出Ultrafoil标签，这款薄膜级标签可应用于从全挤压软管到刚性瓶子的各种容器类型。UltraFoil阻隔薄膜专门针对需要重复密封的场合而设计。此外，英诺公司还推出最新的、针对数码印刷的模内标签材料，印刷商可以为短版活订单按需生产模内标签材料。

Mactac公司推出一款全新的厚度为6密耳的静电吸附乙烯基薄膜。该产品主要针对广告促销贴及汽车换油标贴。该产品提供白色高光（VCL0034）和透明高光（VAL0034）两种类型，表面涂布的特有涂层可提升印刷效果。

芬欧蓝泰标签展出被称为“再生基础纸张系列”的产品，并提供半高光产品选择，如50# Raflacoat；光滑印刷表面材料，如Raflasilk；高品质与高光泽产品，如Raflacoat Premium 和Cast Gloss。



下届北美国际标签印刷展览会将于
2018年9月11日—13日在美国举办。

实现您的RFID产业之路



Muehlbauer

High Tech International

RFID电子标签生产前沿技术

APS 20000
天线生产



APS 20000 | 按照您的个人需求进行天线生产。纸质基材铜浆天线,其反应更快,生产工艺更环保。

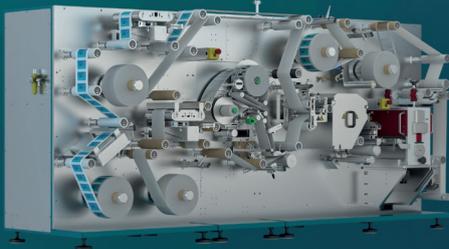
DDA 20000 | RFID窄幅倒贴片系统,最新专利的直接贴片技术,可节省高达30%的贴片成本。

DDA 20000
INLAY封装



RFID

CL LIGHT
复合



CL light | 市场最高性价比设备。包含半回转式芯片模切技术,卷式票卡、不干胶标签生产和干湿inlay100%输出控制。

PL LIGHT
个人化



PL light | 小型生产环境的理想设备。适用于UHF的卷到卷或张到张模式生产,是高速芯片信息写入和打印个人化设备。



- 受益于纽约一站式解决方案: RFID工厂
- 从天线生产到最终标签个人化,凭借丰富的项目经验和专业技术,纽约可提供所有的流程解决方案
- 纽约RFID学院为您提供综合的专业技术培训
- 获专利的inlay封装新设备DDA小时产能可达20000,并可节省30%的贴片成本
- 新设备: APS 20000可作为您的自主天线生产设备进行灵活的按需生产



全球联络中心

澳大利亚 | 巴西 | 中国 | 印度 | 墨西哥 | 俄罗斯 | 伊拉克 | 沙特阿拉伯 | 南非
韩国 | 南苏丹 | 台湾 | 土耳其 | 乌干达 | 阿联酋 | 英国

www.muehlbauer.cn



中国印刷及设备器材工业协会标签印刷分会主要领导成员：（从左至右）秘书长邱晓红，常务副理事长李春杰，名誉理事长谭俊峽及常务副理事长姚毅

专访

——本刊记者对标签印刷分会主要领导成员专访

L&L: 首先请邱晓红秘书长介绍一下标签印刷分会的领导班子及分会在行业内的功能定位。

邱晓红: 标签印刷分会有4位名誉理事长，分别是谭俊峽、杨靖华、许文才和张琪。分会理事长为林观雄；常务副理事长为祁和亮、董宁晖、李春杰、姚毅和张宇忠；副理事长为李新、李小成、任志坚、周炳松、朱震和杨瑛等21位企业负责人。我本人担任标签印刷分会秘书长一职。协会领导任期为四年一届，下一次换届是在2017年。

标签印刷分会的主要任务和目标在于推动中国标签行业及整个产业链的平稳、健康发展。宗旨是“三个服务”，即为企业服务、为行业服务、为政府部门服务，在企业与政府部门之间发挥桥梁和纽带作用。协会作为政府与企业之间的桥梁，上要向政府传达行业企业的共同诉求，维护企业合法权益，同时协助政府制订和实施行业发展规划、产业政策、行政法规及有关法律，维护行业公平竞争，促进我国标签产业发展和技术进步。

L&L: 再请介绍一下目前标签印刷分会的会员情况，如会员单位有多少家？其中印刷企业有多少家？

邱晓红: 标签印刷分会目前有会员单位300家。印刷企业主要是分布在全国各地的骨干企业，目前有近100家。

L&L: 标签印刷分会未来5年的发展愿景是什么？

李春杰: 一、国家十三五规划绘制了中国未来五年发展的新图景，标签分会未来的发展是把握未来5年的世界发展趋势，创新中国发展理念，适应世界经济全球化发展的趋势！

二、根据标签行业的特点和问题，逐步推行行业的技术创新和智能化创新，加强绿色印刷以适应主流形势，走出国门、走向世界，实现发展国际化的企业目标。

三、中国印刷及设备器材工业协会标签分会是世界标签协会成员国之一，通过与各国行业协会的交流沟通，缩短与各国标签协会的差距，推动行业国际活动的融入参与。制订与国际接轨的各项活动条款，推广世界标签的获奖优秀产品，从而提升我国的印制产品水平；参与世界标签协会评奖活动，亮相国际舞台获取国际话语权！

总而言之，未来的愿景就是：促进行业与世界接轨、同步发展，实现国际化的目标！

L&L: 您认为中国标签行业面临的最大的挑战是什么?

尉毅: 行业面临的挑战主要体现在以下几方面:

一、我国标签行业普遍存在技术及生产工艺滞后, 创新能力亟待提高的局面。标签印刷数字化、智能化, 绿色标签印刷技术以及其他先进加工工艺的发展给国内企业带来巨大挑战与机遇。

在我国, 标签凸版印刷仍处于主导地位, 占比达70%。相对环保的柔性版印刷在国内市场的占有率仅为20%左右。发达国家如美国、欧洲, 其柔性版印刷的市场占有率分别为75%和50%。

个性化印刷及可变数据印刷的需求增长趋势非常明显。国内不少传统、数字印刷厂商也纷纷推出标签数字印刷解决方案, 如北大方正、潍坊东航、乐凯华光、辽宁豹驰等。但与国外领先的数字印刷企业相比差距仍比较大。

二、标签质量行业标准和质量管理体系与发达国家尚存在较大差距。

近年来, 标签分会组织中山富洲胶粘制品有限公司、凌云光技术集团等企业, 起草并制订“印刷技术 不干胶标签质量要求及检验方法”的行业标准。同时, 凌云光技术集团也在大力推行能够与企业ERP系统对接的质量信息管理系统, 以帮助企业进行全面的缺陷管理和追踪、产品质量信息的存储和追溯。但是, 总体上与发达国家的质量管理体系相比还存在较大差距。

三、国内企业的管理水平及能力可能会成为企业向上发展的瓶颈之一。

据调查, 在国内标签印刷销售额低于5000万元人民币的企业占70%以上, 这表示大多数从事标签印刷的企业为中小规模企业。在这些企业中, 经营管理方法相对单一、缺乏系统的规划与管理, 这都会严重制约企业在激烈的市场竞争中做大、做强。

四、越来越多的外资企业进入中国市场, 通过兼并、收购等手段迅速扩大, 给国内的标签企业带来极大的冲击。

从以下几个收购事件可以发现, 这些外资企业的收购要么是补充自身在某方面的业务短板, 要么就是强强联合, 以壮大自身实力。

去年底, 富林特集团收购数码印刷专业制造商赛康公司(Xeikon), 借此为其新成立的数码印刷解决方案部门奠定了坚实的基础。

今年初, 博斯特收购基杜65%的股权。通过此次收购, 博斯特集团将获得在标签领域的业务增长, 并成为短版包装印刷解决方案的领导者。

还是去年底, 美国化工巨头杜邦公司与陶氏化学公司正式宣布合并。合并后的公司更名为陶氏杜邦公司, 双方各持50%股份, 总市值约1300亿美元。这项交易对整个行业来说是颠覆性的。

从国内标签行业的情况来看, 并没有大的收购事件发生, 我们的企业还在热衷于“开分店”。

五、我国的标签行业由于产能过剩而导致部分地区存在恶性竞争、打价格战的情况, 标签企业尤其是中小型企业利润率低、生存困难。

L&L: 请问协会如何看待柔印与数码印刷在中国标签、包装行业的发展前景?

谭彦: 随着中国民众生活品质的提高和环保意识的增强, 政府、企业及个人越来越注重印刷的环保性和可持续发展。从2013年国家环保部门首次提出制定重点行业VOC排放行业标准, 到2015年7月《印刷业挥发性有机物排放标准》的正式实施, 都意味着越来越多的印刷企业将更加注重“绿色”、“环保”。环保的柔印在中国市场的发展前景巨大。根据数据显示, 2015年在比利时布鲁塞尔召开的欧洲国际标签印刷展览会上, 观众总人数超过38,000人, 其中有近70%的观众对柔印技术表示出极大兴趣。柔印技术的快速发展也弥补了其与传统印刷方式相比较时存在的短板。

越来越多的个性化印刷和可变信息印刷需求正推动着数码印刷在中国的发展。数码印刷也是近几年全球标签印刷行业的一个主流发展趋势, 新技术不断涌现。相信未来数码印刷在中国的前景也将非常可观。

L&L: 今年政府出台印刷业VOC排放的限制政策, 环保理念也更深入人心。在标签行业, 除了污染之外印厂还普遍存在废纸废料回收的问题等。请问, 在促进行业环保与可持续性发展方面协会采取了哪些相应的办法与规划?

谭彦: 废品和底纸的回收一直是行业内面临的一个比较困难的课题。据我所知, 日本有些企业将废品压缩后当做燃料焚烧。芬欧蓝泰标签公司可以将废品和废料进行回收处理, 作为建筑材料再利用, 但造价较高。行业内暂时还未见其他更好的解决方案。中国的标签企业数量多、分布广且分散, 废品集中处理相当困难。

邱晓红: 协会一直非常关注国外企业和国内的外资企业在底纸废料回收处理方面所采取的各种措施, 针对中国的市场情况, 如果有比较好的处理方式一定会积极推广。协会一直在引导企业注重环保和可持续发展, 也在与企业探讨废弃物处理方面的有效方法, 一旦有成熟的方案一定会加大宣传力度, 着力推广。

L&L: 从亚洲国际标签印刷展览会的观众数据来看, 每届都会有大量观众来自于传统的报刊和单张纸商业印刷的印厂, 您们怎么看待这种情况? 另外从地域划分, 您们认为哪些区域将是中国标签行业的潜力增长区域?

邱晓红: 每届展会都会有大量观众来自于传统的报刊和单张纸商业印刷的印厂, 这是因为: 一是传统印刷厂(票据、书刊、包装和商业印刷方面)受传统印刷行业发展增速下滑以及利润空间越来越少的影响, 决策者需要考虑转型, 从而对标签印刷产生浓厚兴趣; 二是标签行业在某些领域利润空间较好, 是当前印刷行业内的热点领域; 三是进入标签印刷领域门槛低、比较容易转型, 并且还有一定拓展空间; 四是从事标签印刷也需一定的技术和科技要求, 充满着机遇与挑战。

从地域划分, 国内的中西部地区, 如四川、陕西、湖北和河南等省份将是中国标签行业未来的潜力增长区域, 主要与这些地区的潜在经济发展形势和标签产业发展动力有关系。

L&L: 标签分会与其他国外行业协会有哪些具体合作?

邱晓红: 标签印刷分会是世界标签联盟(WLA)的成员之一, 受邀每年一次参加L9会议, 以及世界标签大奖的评审工作。欧洲不干胶标签协会(FINAT)、北美标牌及标签制造商协会(TLMI)作为WLA的重要会员, 也是标签行业的发展大国、强国, 协会一直与这两个协会保持着良好的沟通及交流, 未来也将会在更多方面加强合作。



了解中国印刷与设备器材工业协会动态, 请访问协会官方网站: www.chinaprint.org.cn。

iFLEX
OMET

不干胶标签柔印机

OMET



激光预套印开启标签印刷新时代

OMET

欧米特（苏州）机械有限公司

地址：江苏省苏州市吴江经济
开发区泉德路255号

电话：0512-63033668

传真：0512-63005373



MAGAZINE:
archipelago.omet.it



2016中国标签行业发展之我见

2016年中国经济增速放缓加剧，像其他许多行业一样，标签印刷业也受到影响，平均增速下降至10%左右。但在全行业从业人员的努力拼搏与积极营销下，这一年，标签印刷业仍有许多可圈可点的事件，而这些事件对行业的发展具有重要意义。本刊记者从近期举办的几次大型展会着手，梳理2016年中国标签行业的发展脉络。

去年底，2015亚洲国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo Asia 2015）以创历史新高高的22,104名专业观众的记录圆满收官。今年10月举办的2016中国国际全印展上，标签馆再次成为整个展会现场人气最旺的展区之一。这都表明标签、包装印刷业作为印刷领域内的细分市场依然是行业内的“明星”地带，汇集众多的新技术和新的发展理念。

除了展会期间火爆的人气之外，我们还能看到行业的如下发展趋势：传统卫星式凸版印刷设备制造商普遍在设备的多功能性上狠下功夫，如增加定位烫金、柔印、凹印、折页、切单张和可变数据等功能；受行业转型升级的影响，参展的传统凸版印刷设备数量明显减少，而国内领先的几家传统设备制造商，如浙江炜冈、太阳、汇研等纷纷转向柔性版印刷设备的生产。

另外值得关注的是，国产凸版/PS版胶印设备加装LED UV固化设备已经趋向于标准化配置。国内多家供应商不仅展出此类LED UV固化设备，并宣称除拥有LED技术的节能、低温固化等优势外，还能固化普通UV油墨。

数码印刷在加速发展

与国外发达国家相比，数码印刷技术在我国普及率并不高。2015年全国印刷复制业总产值超过1.22万亿元人民币，其中数码印刷产值占比20%，总产值约在2200亿元左右。在我国标签印刷行业凸版印刷始终占据主导地位，近年来PS版胶印技术在更多应用市场以及不同长度的订单上表现出越来越强的竞争力，来势凶猛。无论是间歇式凸版印刷还是PS版胶印与柔印相比都具有起印量更低的特点，因此留给数码印刷的“短单”空间被压缩地更小，加剧其在中国市场上的推广难度。另外，与动辄数百万元的投资成本相比，凸版印刷和PS版胶印设备在生产成本、工艺创新、连线加工以及设备本身也更具优势。归根结底，高投入资金和使用成本成为制约数码印刷设备在中国市场普及的最关键因素。

然而，2016年国内数码印刷市场却出现崭新的气象，从几家设备供应商的反馈来看，市场前景十分乐观。“仅HP Indigo卷筒数码印刷设备在2016年的销售量就超过30台！”HP Indigo/PWP数字印刷事业部大中华区工业销售总监冯汉荃先生介绍道，“目前，窄幅轮转数码印刷设备的生产效率、加工品质和工艺都可以与传统的凸版和PS版胶

印设备相竞争，而数码印刷在短版、可变数据和多版本业务加工方面优势更明显。国内几家大型传统标签加工商，如苏州江天、上海恒泽均在年内安装了HP Indigo的数码标签印刷机。”

根据笔者掌握的情况，国内排名靠前的几家大型标签印刷厂也相继配置了数码印刷设备。

方正电子的反馈更为积极。“今年是方正喷墨在标签领域继续扩大应用规模的一年！这一年我们取得良好的业绩，并与正美集团签订战略合作协议，已在正美集团的台北、上海、深圳、东莞、重庆五座工厂内安装彩色可变数据的数码印刷机。”方正电子销售总监刘雅娟女士介绍道，“我们的新机型——方正架鹰K300C在彩色应用方面以防伪标签、电子标签为主要市场，同时兼具短版特征，已获得市场广泛认可，应用正在逐步扩大。”

爱普生也是较早进入中国市场的数码印刷设备供应商之一，他们的反馈则是“比去年更好！预计年底前将有10台的装机量”，其中包括一台今年9月在2016北美国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo Americas 2016）上新推出的SurePress L-6034W数码标签印刷机。

此次“全印展”上，柯尼卡美能达公司正式向中国市场推出生型数字标签印刷机——bizhub Press C71cf。就该印刷机在中国市场上的前景，柯尼卡美能达数字印刷营业部部长李刚先生表示，柯尼卡美能达在商业打印领域内已经积累足够多的客户和丰富的经验，但对标签印刷市场的了解还不是很深入，目前公司正在中国寻求合作伙伴，希望能通过代理或者分销的方式与合作伙伴共同开拓整个市场。

国际上一些领先的数码印刷设备制造商在中国市场上动作频频，如多米诺公司已在上海成立独立的销售和服务团队，将重点推广最新的N610i UV喷墨数码标签印刷机及其广泛应用的喷墨解决方案。

随着中国标签市场数字印刷和柔性版印刷需求的增加，赛康也以更大投入加入到新一季的技术装备角逐中，发力大中华区市场。今年赛康在大中华区的销售业绩优异，目前已有4台数字印刷设备装机。另外，赛康将在上海建立一个展示中心用于设备与配套油墨的现场演示。

国内领先的设备制造商同样不甘落后。潍坊东航推出UV彩色数字标签印刷机，乐凯华光也在“全印展”期间展出数字喷墨标签印刷机，辽宁豹驰新推出捷豹Panthera系列数码印刷机（详情请参看本刊2016年第三期第39页《拥抱数码印刷未来》）。

在数码印后方面，博泰和温州力冠相继推出多款与数码印刷机配套的数码后加工设备。特别值得一提的是，在今年6月的drupa 2016展览会上，博泰与惠普签约正式成为后者数码标签印刷设备的全球合作伙伴。

2017亚洲国际标签印刷展览会（Label-expo Asia 2017）将于明年12月5—8日在上海新国际博览中心举办，我们有理由相信在该展会上将会有更多的数码印刷设备展出，而数码印刷也将在中国的标签与包装行业迎来发展的新高潮。

绿色、可持续发展

中国印刷行业“十三五”发展规划明确指出，推动产业“绿色化、数字化、智能化、融合化”是我国印刷业的重点发展方向，其中，绿色印刷是重中之重。为此年内，各行业协会与媒体单位相继举办多场讨论，就新经济环境下如何把握好绿色印刷予以重点探讨。

由芬欧蓝泰标签举办的“食品包装安全研讨会”上，芬欧蓝泰标签大中华区可持续发展经理肖翔女士就表示：芬欧蓝泰标签在2015年共收到1012个客户咨询，其中559个咨询涉及产品安全占绝对比重，与食品安全相关的咨询数据有203条，与环境可持续发展相关的咨询为141条。考虑到公众的健康与安全，越来越多的加工商开始关注不干胶标签材料的安全性和可持续性。

在不干胶标签印刷领域，底纸回收一直是印企比较关心的问题之一，但就目前来讲，全球范围内仍没有一个特别有效且经济的处理方法。据中国印刷设备与器材工业协会标签分会名誉理事长谭俊峤先生介绍，在日本有的企业采用压缩废品后制作燃料的方式处理底纸，芬欧蓝泰标签也曾展示过将回收的底纸制成颗粒，作为建筑材料再利用。在我国，通常情况下印厂需要花钱让市政相关单位来处理底纸，或者是自己出钱让垃圾车将底纸运走，这些做法无论从社会效益、经济效益还是环境效益上都不符合可持续性发展的原则。

芬欧蓝泰标签正在与国内几家大型终端用户和废纸回收公司合作洽谈，以推动标签产业链的可持续性评估及标签底纸废料的再回收处理。

艾利丹尼森已于2014年起与台湾永丰余集团合作，开始在中国华东地区率先启动标签底纸材料回收项目，预计2015年全年回收格拉辛底纸一万吨。回收后的格拉辛底纸用来制造瓦楞纸箱。

在标签加工价值链中，各个环节对环境保护的意识均在提高。据中国印刷技术协会柔性版印刷分会秘书长施建屏先生介绍，在国家绿色环保政策的推动下，原本采用凸版印刷标签和凹印印刷塑料薄膜、卫生用品等印刷企业纷纷转向柔印工艺；《印刷技术》杂志发布的“2016柔性版印刷在中国”的装机量调查报告统计，截止2016年6月30日，我国内地共安装机组式柔性版印刷机2016台，增长率达9.7%。

国内机械制造商也在设备上做出相应地调整和改进，如短纸路设计、增加自动化工艺等，以最大程度提升效率、降低浪费。

总之，可持续性发展在标签行业的实现需要产业链上下游达成共识并协作推进，需要企业提升各自的供应链管理、生产运营管理和责任感，使“绿色印刷”成为企业的一张名片，并从中获得绿色与发展的双赢。

标签巨头扩张

今年一年，国内外并购高潮迭起。仅富林特集团一家就先后收购数码印刷专业设备制造商赛康公司、先进色彩系统公司、盛威科轮转胶印业务部门、美国油墨涂料公司（AIC）、Druckfarben、Printec工业公司；杜邦公司和陶氏化学公司宣布正式合并，合并后公司更名为陶氏杜邦公司；汉高全面收购热熔压敏胶供应商Novamelt，兄弟公司完成对多米诺公司的收购。

中国作为新兴市场，尽管近几年经济增长速度放缓，但我国的标签印刷产业平均增速仍然维持在10%的水平，高于国内生产总值（GDP）6.7%的平均增速。亚历山大沃尔森联合会（AWA）的一项《亚洲标签与产品装饰市场研究》显示，中国的标签市场需求

量占比亚洲市场需求总量最大，超过50%。庞大的人口基数和空前的消费需求预示着我国标签市场具备长期增长潜力。跨国企业完成并购后，必将加紧资源全球化整合，加快在中国市场上的渗透及扩张也将成为必然趋势。

在标签加工商方面，全球最大的标签加工商加拿大丝艾（CCL）在收购世誉（World Mark）和德国威科（Woelco）之后，其在中国的生产工厂由3间增加至现在的5间，分别位于天津、广州、合肥、常州和苏州，几乎覆盖国内所有标签印刷的重点区域。德国诺科印刷集团（Rako）继在杭州新工厂建成投产后，迈出中国扩张的重要一步——其设在广州的第二间工厂已经完成建设，并将于2017年初正式开业。2016年9月底，诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label三家公司正式宣布合并，成为全球第三大标签印刷集团（请参看本刊第45页《合并造就国际标签巨人》）。

国内领先的标签加工商也加快全国化布局的脚步。广州美祺通过投资及合资等方式，先后在各地建立起多家分公司，生产基地扩张至广州、深圳、上海、天津和湖北五地。目前，美祺印刷正在积极整合供应链上下游企业，旨在打造“美印标签供应链平台”——一个为国内急于“转型升级”的中大型标签印刷厂提供量身定制的多功能平台。通过该平台，会员企业可以享受从金融支持到统一采购、印刷技术支持等多方位的服务，通过“抱团”发展，增强整体竞争力。据悉，目前已有多家供应商和印刷厂加入到“美印标签供应链平台”。

本刊曾多次报道过的苏州江天包装彩印有限公司，今年在广州（安装一台博斯特M5和一台博斯特M3柔性版印刷机）及天津（安装一台博斯特M3柔性版印刷机）分别建起新工厂，迅速展开全国布局。

今年，另一让行业同仁印象深刻的事件是，国内印刷行业第一家上市公司——上海界龙实业集团股份有限公司收购专注于票据和防伪标签加工的伊诺尔集团后，宣布正式进军标签印刷市场。

结束语

随着中国标签行业进入中低速发展的“新常态”，在“绿色、环保”发展基调下，行业的整合、洗牌、优胜劣汰不可避免，而新材料、新技术，特别是数码印刷技术和自动化技术的不断进步，将引发整个行业的变革。

2017年，让我们拭目以待！



2017亚洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Asia 2017）将于明年12月5—8日在上海新国际博览中心举办，届时将会有更多的新设备、新技术、新材料展出，让我们拭目以待！

JINDA

New choice, More value

优质标签材料专业制造商

Professional Manufacturer of Self-adhesive Materials.

关于上海金大

上海金大是全球领先的不干胶材料生产商，公司位于上海宝山，拥有近百亩现代化生产基地。公司自行研制产品数百种，覆盖纸类、薄膜、铝箔、布类、胶带、离型纸等各种材质胶粘、离型、包装产品；不干胶产品适合胶印、丝网、凸版、柔版、喷墨、激光、数码等各种印刷、打印方式。

先进德国设备

2003年，上海金大巨资2000万元引进国际先进的德国大型涂硅、涂胶一体化复合生产线，率先采用无溶剂环保技术，大量生产优质卷筒不干胶材料。2011年，上海金大再次斥巨资近1.5亿元人民币，引进全球最先进的德国BMB大型、高速600m/min、巨幅1800mm、一体化复合涂布生产线。至此，公司产能大幅提升，产品品质国际领先。



金大不干胶产品的种类及应用

一. 常规纸张

产品：书写纸、Vellum、铜版纸、镜面铜版纸。
应用：办公标签、条码打印标签、彩印不干胶、食品、药品标签、纸箱标签等...

二. 特种纸张

产品：荧光纸、酒标纸、铝箔纸。
应用：超市标价标签、醒目标签、酒标、其他特殊用途等...

三. VIP 可变信息打印纸

产品：热敏纸、热转印纸、激光/喷墨打印纸。
应用：电子秤、食品、办公、物流、条码标签、电脑激光/喷墨打印、纸箱标签等...

四. 各种薄膜不干胶

产品：PET、PP、PE、PVC、镭射膜等各种透明、光白、哑白、光银、哑银薄膜类不干胶。
应用：各种薄膜、防伪镭射、摩托车/自行车贴花、啤酒、白酒、化妆品、电器工业标签等。

五. 轮胎、航空与湿巾标签材料

产品：轮胎标签、机场行李条标签、登机牌标签、湿巾标签。
应用：各种轮胎胎面标签、机场行李条标签、登机牌标签、湿巾标签。

六. 其他特殊材料

产品：可打印PET类、VOID 防伪标签、上光膜、易碎纸、电池标签、服装标签等。
应用：电子标签、防伪标签、印刷上光、防伪纸、HDPE特卫强、电池、服装标签等。



金大国内销售分切中心

北京 010-60240408 上海 021-63090568 沈阳 024-89365645 成都 028-87462331
青岛 0532-89087819 昆山 0512-55211175 苏州 0512-57379899 海盐 0573-86783780 常州 0519-88722677 武汉 027-83899766
龙港 0577-68066272 上海二部 021-24282198 无锡 0510-82860405 广州 020-81870268 宁波 重庆 西安 深圳



上海金大塑胶有限公司
地址：上海市宝山区富锦路5299号
电话：021-56015566 传真：021-56015511
网址：www.jdlabel.com



欢迎参观

上海金大2017亚洲国际标签印刷展览会

Labelexpo Asia 2017, Stand: D2

金大不干胶，更优选择、更多价值！



Extreme

新一代气动制动器

超高性能并非偶然

气动/磁粉制动器

先进的技术 · 性能卓越 · 注重环保 · 超长寿命





展望

2017亚洲国际标签印刷展览会

哪个展览会是全球印刷行业最为关注的展览会？毫无疑问是德鲁巴（drupa）展览会。那么哪个展览会是中国标签行业最为关注的展览会？答案一定会是两年一届的亚洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Asia）。

2015亚洲国际标签印刷展览会再回首

亚洲国际标签印刷展览会（英文：Labelexpo Asia）是塔苏斯集团旗下全球标签印刷系列展览会（Labelexpo Global Series）中的重要组成部分，与欧洲国际标签印刷展览会（Labelexpo Europe）、北美国际标签印刷展览会（Labelexpo Americas）、印度国际标签印刷展览会（Labelexpo India）并驾齐驱，加之在拉丁美洲、非洲、东南亚定期举办的标签印刷峰会，Labelexpo实现了全球化的布局。

亚洲国际标签印刷展览会最初的展出地点是新加坡，2003年起移师中国大陆，到2015年，亚洲国际标签印刷展览会在中国经历12年的发展，成功举办了七届。在亚洲国际标签印刷展览会的助推下，标签印刷成为中国印刷行业中发展速度最快的领域，中国标签印刷也因此成功跻身国际先进之列。

2015年的亚洲国际标签印刷展览会，展出净面积达到空前的9027平方米。展会吸引了237家企业参展，其中95家企业是首次参展，20多种新品在展会上首发。

优质的参展商、优质的展品，吸引了优质的参观者。根据统计，2015亚洲国际标签印刷展览会的参观者总数达到22104人，较2013年增加3.6%；参观者来自80多个国家和地区，超过预期，其中中国内地、韩国、日本位居前三位，中国内地观众更是占到参观总人数的87%。本次展会的观众层次很高，其中48%是经理，15%是总裁、企业主和董事长，15%是部门经理，14%是工程师，8%是副总裁或董事。参观者的服务领域，36%是工业，21%是安全印务，15%是医药，14%是食品，7%是个人护理，7%是饮料。其中，印刷加工企业占47%，制造和工业供应商占31%，买家和

品牌拥有者占13%，设计师占8%。

据展会期间的调查显示，参观者对柔性版印刷技术最为关注，表示这方面感兴趣的观众占41%；其次是数码印刷、胶印和凸版印刷技术。参观者最关心的领域是标签，占到80%，其次是软包装、折叠纸盒和其他（票据和吊牌等），比例分别是22%、16%和18%。

2015亚洲国际标签印刷展览会的成功，使人们对即将于2017年12月5—8日举办的新一届亚洲国际标签印刷展览会充满期盼。

全球经济复苏带来新的期盼

近几年，金融风暴的发源地美国已经开始逐渐摆脱衰退，重新回到发展的轨道上，虽然其增长速度还很缓慢，可这毕竟是一个好的征兆。而在亚洲市场，以中国、印度为龙头的发展中国家，始终保持较高的增长速度，成为亚洲发展的重要引擎，对于区域经济的发展起到良好的推动作用。在拉美，原本被给予厚望的南美最大的发展中国家巴西，因为时局动荡影响了经济发展的预期，而其他国家的发展则始终处于不温不火的状态。

虽然标签行业的发展有其特殊性，但标签行业的发展基础仍然是经济的发展。标签产品的应用在不同国家差距较大，欧美发达国家曾经是标签应用的主要区域，占据标签市场的大半份额，不过包括中国在内的新兴市场异军突起，改变了标签行业的固有格局；同时，新的应用领域和功能性的外延，也促使标签行业超越经济发展的平均速度，实现较高速增长。

在经济复苏的浪潮中寻找发展机遇，是标签行业上中下游的共同期盼，而亚洲市场已经成为标签行业实现发展必须关注的区域。如果说占领发达国家市场是守住发展的“基本盘”，那么抓



住亚洲市场的发展机遇，就等于为发展找到“增长盘”。正在走出新一轮升势的标签印刷行业，迫切希望借助2017亚洲国际标签印刷展览会，寻找到未来的发展方向，占领发展的制高点。

标签印刷行业发展的新抓手

展示新技术、发现新技术，是举办展览会的重要核心。众所周知，印刷行业最为重视的展览会是德鲁巴展览会（drupa），绝大多数的概念性技术、创新型理念以此为平台，逐步推广至全球。标签印刷是印刷领域内的一个分支领域，而亚洲国际标签印刷展览会服务的正是这个分支领域，而且是以区域市场为主导的，所以寄望在亚洲国际标签印刷展览会上发现革命性的创新技术有些勉强，但是实用性的新产品，特别是根据本区域客户需求开发的新产品，则会成为展览会上的主流。

技术的发展都有其连续性。纵观过去几年的技术发展，柔性版印刷、数字印刷，以提高效率、提高质量为主导的各种辅助设备，以及标签及软包装领域的新材料，有望继续引领2017亚洲国际标签印刷展览会的技术潮流，并成为标签印刷企业实现发展的新抓手。

在柔性版印刷技术方面，组合化趋势越来越成为主流，而由基杜领衔主导的柔性版印刷数字化升级——REVO项目，也将在未来奏出华彩乐章。或许在2017亚洲国际标签印刷展览会上，人们会发现已经难以找到单纯的柔性版印刷机，取而代之的是越来越复杂的组合式柔性版印刷机，而

柔性版印刷机的自动化程度，也将达到一个前所未有的高度。

数字印刷也是标签印刷领域近几年一个持续的热点话题。数字印刷独有的短板、可变数据等优势是传统印刷无法比拟的，但是其高昂的投入成本和使用成本，也使其始终处于较为尴尬的境地。迄今为止，数字印刷的成功还仅仅局限于个案，而没有成为体系。提高效率、扩大幅面、降低成本，一直是人们对数字印刷的期盼，也是制造企业努力的方向。在2017亚洲国际标签印刷展览会上，大家希望在这些方面看到新的突破。

随着技术的发展，品牌持有者和标签终端市场对于标签的要求也在不断提高，这些需求反过来也促进了技术的进步。这一点在印后加工领域表现得尤其突出。现在，印后加工手段越来越丰富，效率也在不断提升，包括轮转丝网印刷、传统上光、UV上光、冷烫金、热烫金、定位烫、压痕、机械模切、激光模切、折页、清废、复卷、全自动检测等等，只要用户有需求，就会有相应的设备问世，而且能够做到既可连线加工，也可离线加工。有相应需求的企业，在2017亚洲国际标签印刷展览会上一定可以找到适合自己的解决方案。

发现标签市场的外延和突破

标签市场虽然发展速度迅猛，但是标签人并不满足现有的市场和成绩。标签行业需要新的外延和突破，来确保其长期的发展。

纵观过去几年的发展历程可以发现，标签与电子的结合、标签与包装的结合以及标签自身功能的拓展，是标签行业实现

突破的几大方向。

标签与电子本来是互无联系的两个领域，但是随着RFID、非接触IC卡、VR等技术的问世，让二者产生交集。电子与标签的融合，为标签应用打开了一个全新的天地，标签也不再只是商品属性的展示窗口，而成为网络互动、跟踪追溯的载体。这些最前沿的技术，相信在2017亚洲国际标签印刷展览会上可以觅得踪迹。

在与电子技术相结合的同时，标签自身的功能也在不断拓展。曾经，人们提到智能标签就认为是RFID，现在，这种概念正在改变。一些全新材料技术渗透到标签应用中，包括示温标签、温致变色标签、防泄漏标签、防污染标签等标签产品的出现，为智能标签做了新的注脚。这些或将成为2017亚洲国际标签印刷展览会上的新客。

与此同时，标签与软包装的融合、标签与折叠纸盒的融合，也成为标签企业实现发展的突破口。而标签印刷设备幅面的不断扩大，为这种突破提供了可能。

结束语

2017年12月5—8日，上海新国际博览中心，第八届亚洲国际标签印刷展览会，我们期待中。



2017亚洲国际标签印刷展览会各项工作正在筹备中，展位预订请联系：021-64392043、64393591、64396269，或请访问官网：www.labelexpo-asia.com.cn

精密級 制造 技術 達到了 高品質的 柔性 DIES



GVM雕刻機, 數控磨靈活的模具提供了滿足最高要求的旋轉和平板切割需求。

DieJet印機, 在DTP直接到板解決方案技術工業打印率的最高要求。
考慮了生產需要的精度和效率的最高要求。

德國製造 - 製造的優秀護理。

請看看我們的視頻:

Google+: goo.gl/DC1SbW | YouTube: goo.gl/Wf6zi7

ANDERSON EUROPE GMBH
Am Oberen Feld 5 | D-32758 Detmold/Germany

Anderson Group
Anderson Europe GmbH





凌云首期印刷质量检测职业技能培训 圆满收官

越来越多的印刷企业意识到，在改善生产工艺的基础上加强产品质量管控将是提高企业竞争力的有效途径之一，而“凌云印刷质量检测职业技能培训”正是依据这一市场需求推出的高质量、体系化的技能培训。

10月27日—28日，为期两天的“凌云首期印刷质量检测职业技能培训”在凌云公司北京总部举办，来自全国各地30多家印刷企业的62位印刷从业人员参加了此次培训。

行业专家指路 让高质量产品不再遥远

本次“印刷质量检测职业技能培训”由凌云公司牵头组织，培训讲师团队阵容强大，有行业专家乔立、傅强，也有北京印刷学院的刘浩学教授等，还有来自凌云公司产品线、客服部、质量管理部、软件工程部等不同部门的专业人士。主要培训内容包括：行业专家解析质量标准、传授生产工艺与质量控制经验；凌云质量检测系统工程师结合实物现场讲解并演示设备及软件的操作、维护和故障排除方法；学员上机实际操作及理论考试。通过考试的学员则可以获得由北京印刷学院与凌云光技术集团联合认证后颁发的结业证书。

会上，乔立老师将《不干胶标签质量要求及检验方法》与其丰富的质量管理经验相结合，以“标签印刷质量标准讲解”为题介绍了不干胶标签印刷中的相关质量标准、质量管理要点及检测系统对保证产品质量的重要性。

傅强老师点评2016“太阳杯”亚洲标签大奖获奖作品工艺，并详细地分析了每件优秀标签作品的印刷及印后工艺。他特别强调，每一枚精美的标签都融合了精湛的印制工艺和制造者对质量的严苛把控。

色彩管理是目前印刷行业较为重视的工艺流程之一。印刷色彩学专家、北京印刷学院刘浩学教授以“印刷色彩管理及颜色检测

技术”为题向学员介绍色彩质量控制的重要性及方法，并分析了颜色检测系统的技术现状，为学员今后能更好地实施颜色质量控制指明方向。

开发人员解析硬件设备的维护与保养、软件的操作方法

检测设备是确保产品质量的“忠诚卫士”，检测设备的良好使用、维护与保养是实施质量管理的前提。为了使学员能深入了解检测设备的构造及其工作原理，进而更好地使用检测设备，凌云高级客服工程师和软件开发工程师分别详细讲解了检测设备的硬件结构、正确地使用、维护和保养方法以及软件的实际操作技巧。

严格的考核

为了检验并巩固学员们两天的学习效果，“印刷质量检测系统理论与操作考试”于10月28日如期举行。经过两天的理论知识学习，学员们普遍取得良好的成绩，考试通过率达95%以上。随后，凌云公司总裁姚毅博士与刘浩学教授为考试合格的学员们颁发结业证书。

通过实际操作解决生产一线质量管控难题

紧张的理论学习及考试之后，此次培训进入实际操作环节。凌云的工程师们不仅手把手地指导学员们如何操作检测设备，还当场

解答学员们在实际生产中遇到的质量管理难题与困惑。不少学员带着样品前来咨询，工程师们均耐心细致地进行解答和演绎。

提高质量标准、促进品质提升、带动行业发展

随着市场经济的发展，终端市场对印刷产品的质量要求越来越严苛，印刷行业的竞争也已从早期的“价格竞争”升级至现在的“质量竞争”和“服务竞争”。越来越多的印刷企业意识到，在改善生产工艺的基础上加强产品质量管控将是提高企业竞争力的有效途径之一。“凌云印刷质量检测职业技能培训”正是依据这一市场需求推出的高质量、体系化的技能培训，通过一段时间的集中学习，学员们将可以更好地利用质量检测系统来优化企业质量管理，提高产品质量，提升企业竞争力。同时，凌云也希望通过举办技术培训的形式，在提升行业质量管控技能的同时，促进行业的交流与沟通。

据凌云公司表示，今后，凌云公司还将在提升现有客户服务水平的基础上，继续完善相关技术培训课程，不断改进现有产品的各项性能，以实际行动推动我国印刷质量检测系统的发展，提升我国印刷产品的整体加工质量。



深入了解“凌云印刷质量检测职业技能培训”，请关注凌云网站：www.lusterinc.com或微信公众号：[LUSTER-INC.](https://www.lusterinc.com)

接触式与非接触式 承印卷材表面清洁技术

Adam Battrick先生是密其国际有限公司清洁系统的业务负责人。本文，他将介绍接触式与非接触式两种承印卷材表面清洁技术的优缺点。

标签加工商的终极目标是以最小的浪费生产出更多、更高质量的标签。然而，他们经常就如何有效去除承印卷材表面污染物，究竟是选择接触式还是非接触式清洁技术而陷入两难境地。

标签加工商使用的窄幅轮转印刷机通常会采用粘尘辊接触式表面除尘系统，以有效去除材料表面的污染物。这种方法清洁效果极佳，主要用于薄膜材料的表面清洁。如果选择其他基材，如纸张或纸板，该方法在一般情况下去除污染物水平极高，可使用接触式吸尘系统或非接触式吸尘系统。

“接触式清洁系统也有不尽如人意之处。尽管它的清洁效果极佳，但是污染物容易堆积在粘尘辊上，操作人员需要时刻检查并经常更换粘尘辊。这样做往往会导致情况逐步恶化，除非能使粘尘辊100%复原。因此，对于容易大量聚集污染物的材料，粘尘辊接触式清洁系统并不是最理想的选择”

密其国际的接触式清洁系统——TakClean（粘尘辊接触式表面除尘）和VacClean（真空吸尘）在全球印刷及标签印刷部门内广泛使用。粘尘辊接触式表面除尘系统采用特制的粘尘辊和反粘纸卷，工作时粘尘辊与卷材表面接触，能有效去除运动卷材上干燥、非粘合的污染物，粘尘辊粘起灰尘后，灰尘被转移至与粘尘辊相接触的反粘纸卷上。该系统的设计可使得印刷操作人员能够清晰地看到粘尘辊搜集到的污染物。

然而，接触式清洁系统也有不尽如人意之处。尽管它的清洁效果极佳，但是污染物容易堆积在粘尘辊上，操作人员需要时刻检查并经常更换粘尘辊。这样做往往会导致情况逐步恶化，除非能使粘尘辊100%复原。因此，对于容易大量聚集污染物的材料，粘尘辊接触式清洁系统并不是最理想的选择。

在此种情况下，非接触式或真空接触式清洁系统浮出水面，成为一个不错的替代方案。因为非接触式清洁系统在运行时不会受到污染物堆积的影响，也无需更换耗材，可有效减少企业的维护成本。

非接触式表面清洁技术

CyClean是密其新推出的一款紧凑型、高性能的非接触式卷材表面清洁系统，可以去除小至1微米的颗粒污染物。它采用先

赛康与密其国际结为合作伙伴

赛康公司决定在赛康3050和3500数码印刷机上加装密其CyClean非接触式表面清洁系统，以确保承印卷材表面一尘不染。

“当我们与潜在客户交流时，经常会听到他们抱怨生产环境造成承印材料沾染灰尘，从而导致印刷质量大打折扣。”赛康公司标签与包装部门市场总监Filip Weymans先生介绍道，“由于最终的产品要接受客户严格审查，所以确保生产车间洁净无尘至关重要。”赛康由此意识到有必要在其印刷机上联机安装自动清洁装置，以确保承印卷材的洁净，同时减少操作人员对印机的维护保养。

在赛康3050和赛康3500轮转数码彩色印刷机上，承印材料从卷筒展开之后，首先须通过密其CyClean清洁系统，然后再进入数码印刷单元。清洁系统入口和出口处内置的静电消除棒，可确保彻底、持久的清洁效果。内置交流电离棒可以中和卷材上所有的静电荷，从而轻易破除材料表面对污染物的吸附力，使承印材料表面再次被污染的可能性显著降低。

Filip Weymans先生介绍说，赛康对密其的清洁产品及其所提供的服务、技术支持极为满意。密其系统大大优化了赛康轮转数码彩色印刷机的性能，提高了赛康产品的附加值。

自安装CyClean清洁系统以来，密其已经成为赛康的Aura合作伙伴。在近期举办的赛康Café活动上，密其向其客户介绍在数码印刷领域，清除承印卷材表面污染物从而减少浪费，提高生产力的重要性，同时还介绍了在标签印刷领域非接触式清洁系统，如CyClean的下一步运作。

进的计算流体动力学，针对标签印刷领域的应用，可提供较高水平的清洁效果。

配置在窄幅轮转印刷机上的CyClean清洁系统，通常会安装在第一个印刷单元前。此外，每个印刷单元前均需安装静电控制系统以确保卷筒上没有静电，同时降低由于静电引起二次污染的可能性。

有两个因素可确保获得成功的表面清洁。首先，空气必须吹破卷材表面的界面层，并将污染物吹至一个内置过滤器中，最后被彻底去除；其次，确保材料表面的静电被中和掉，降低清洁后的卷材表面再次遭受污染的风险。

只有此种非接触式清洁方式才可以彻底去除卷材表面的污染物，最终获得一个清洁、无污染的表面，这对标签印刷至关重要。



观看CyClean清洁系统的工作视频，请访问：<http://www.labelsandlabeling.com/video/ancillary-equipment/meech-cycleclean-non-contact-web-cleaner>。

如何选择葡萄酒标签

葡萄酒标的“货架效应”不仅仅是指光鲜亮丽的外表，它需要“精美加工”、“专业标签”和“贴心设计”的结合，好的酒标往往这三者缺一不可。那么，什么样的葡萄酒材料才能让每一个种类的葡萄酒标签都能够展现出最好的货架效应？

近年来，随着人们对葡萄酒文化了解的日益加深，对有品质的外包装越来越注重，加之在品牌厂商的积极推动下，葡萄酒标得到了极大地发展。产业链上越来越多的企业将葡萄酒标作为重要的研究课题，这是因为消费者在购买葡萄酒时，除了会考虑葡萄酒品种和产地外，也会被其瓶身上精美的标签所吸引。正所谓葡萄酒标也疯狂，欣赏酒标这件事本身也如同享用葡萄酒一样趣味盎然。

如果把葡萄酒标签比作一副美丽的图画，那么

- 精美加工，则需要印刷及贴标厂贡献曼妙的“画笔”
- 专业标签，则需要材料供应商提供可信赖的“画卷”
- 贴心设计，则需要品牌设计商迸发创造性的“灵感”

葡萄酒标的“货架效应”不仅仅是指光鲜亮丽的外表，它需要“精美加工”、“专业标签”和“贴心设计”的结合，好的酒标往往这三者缺一不可。

那么，什么样的葡萄酒材料才能让每一个种类的葡萄酒标签都能够展现出最好的货架效应？

芬欧蓝泰标签在葡萄酒标签领域有近40年的深入研究，可确保标签在葡萄酒各个应用环节展现完美的效果。

在标签加工环节

芬欧蓝泰标签的全线产品可满足葡萄酒低温、高湿或干燥的贴标环境，适合胶印、烫金和压凸等印刷工艺，且可选择高强度、可回收PET底材，足以满足高速自动贴标市场发展的趋势。



“产业链上越来越多的企业将葡萄酒标作为重要的研究课题，这是因为消费者在购买葡萄酒时，除了会考虑葡萄酒品种和产地外，也会根据其瓶身上精美的标签所吸引”

在设计需求环节

芬欧蓝泰标签提供一系列的标签材料供客户选择，包括国内较为流行的压纹、仿古的艺术纸张，视觉冲击力更强的覆铝/镀铝等金属化处理的材质，以及贴附磨砂玻璃瓶体及口径较小的颈标，可满足不同设计的选择需求。

同时还能满足一些功能性需求，如防霉抗碱的标签材料，它可适应葡萄酒在酒窖长久储存的特殊环境。根据葡萄酒个性及消费者的饮用习惯，芬欧蓝泰标签的部分产品可承受长期浸泡在冰桶里的挑战。

市场上常见葡萄酒的解决方案

红葡萄酒

最为常见。深色的瓶体，酒标往往会更浓烈些，特别是一些陈年的干红。推荐使用本色偏黄、有纹理的标签，特别是采用一些仿古纸张材料与之相配，来衬托红葡萄酒的层次韵味。

白葡萄酒

一般的玻璃瓶体都采用浅色，酒标设计相对简约，标签往往还会有留白的空间，不至于喧宾夺主，抢走酒本身的风头。推荐使用雅白纸张材料，因为白葡萄酒最佳的饮用温度为5度左右，饮用前需要冰桶储存。

起泡酒

饮用的场合往往是在派对上或者庆功会现场，带有浓厚的欢庆气氛。推荐使用有金属光泽的silvervac镀铝标签材料，它可以带来不同的视觉体验。当然，大多数起泡酒饮用前也需要冰桶储存。

白兰地

是葡萄酒蒸馏形成的烈酒。推荐使用亮银的薄膜标签材料或者覆金/覆铝的纸张材料。



(从左至右:) Adrian Tippenhauer (诺科)、Jan Oberbeck (X-label)、Ronaldo Baumgarten Neto (鲍姆加滕)、Tim Fiedler (X-label)、Ronaldo Baumgarten Junior (鲍姆加滕)、Silvia Maria Baumgarten (鲍姆加滕)、Dulcemar Baumgarten (鲍姆加滕)、Andreas Jacobs (Genui)、Sumeet Gulati (Genui)、Matthias Kurtz (诺科)、Fernando Gabel (鲍姆加滕) 和Max Odefey (Genui)

合并造就国际标签巨人

诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司合并成为全球第三大标签加工集团。

日前，全球第三大标签加工集团正式诞生。该集团是由诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司合并而成。新集团的市值已经超过5亿美元，在全球拥有3000名员工和30座工厂，并拥有180条窄幅轮转印刷线。新集团的正式名称将于今年底交易完成后对外公布。

此次交易不涉及收购，并非一家企业并购另外一家企业，而是一次真正意义上的合并，上述三家企业将分享未来共同的愿景和理念。同时，这是一次完整的合并而不只是合作，三家企业原来的持有人将共同成为新公司的持有人。未来，新集团将采取一系列促增长“组合拳”，如收购、对其他工厂部分或全部合并等手段实现在全球范围内的扩张与增长。

新集团总部将设在毗邻德国汉堡的维茨哈沃。在联合CEO中：Matthias Kurtz先生将负责供应链、Adrian Tippenhauer先生将负责销售与业务开发、Tim Fiedler先生则主管财务，而Jan Oberbeck先生则同样负责销售与业务开发。在此领导框架下，合并后的三家公司的团队将继续侧重于技术研发、机械工程、更好地客户服务、质量管理和可持续发展。

Adrian Tippenhauer先生把新成立的集团描述为“三家获奖企业的强强联合”。他表示：“在标签印刷领域，我们是三家实力雄厚的企业，但却选择100%合作的形式。现在，我们正观察其他企业，有可能会通过合作伙伴的形式，亦有可能通过并购的手段使之成为新集团的一部分。”

Jan Oberbeck先生补充道：“我们希望成为志趣相投企业的港湾或家园，也许这些企业并不愿意抛售，但希望成为我们集团的一部分。当然，我们也一定会再收购其他企业，这取决于是否能找到理想中的合作伙伴，即与我们拥有相同的商业文化理念，能坚守质量、可持续发展和创新，并以人为本的企业。”

从地域上看，新组建的集团覆盖全球的主要区域。鲍姆加滕

公司总部在巴西，其在拉丁美洲拥有多间工厂；X-Label公司和诺科集团的总部均在德国，并早已实现全球化运营。X-Label公司在俄罗斯和东欧的地位强劲，目前该公司在罗马尼亚的新工厂正在建设中；而诺科集团在中国已经有两间工厂，分别是诺科印刷（杭州）有限公司和专注于RFID技术的诺瓦特伦（杭州）电子有限公司，而其第三间工厂正在建设中。

合并后的新集团将在全球拥有30间工厂，其布局如下：德国18间；法国2间；瑞士1间；罗马尼亚1间；南非1间；中国3间；巴西1间；墨西哥1间；阿根廷1间和在俄罗斯的1间工厂。

“我们希望在所运营的区域内能够成为客户的第一选择。”Fernando Gabel先生强调道，他将在新集团中担任拉丁美洲业务执行董事一职。

纵观全球，新集团未来向北美、东南亚和中东地区扩张、建设新工厂的意图十分明显。

“如果不考虑全球范围内的扩张，仅仅欧洲，在一些新地区和新的细分市场中，我们依然拥有无限商机。”Jan Oberbeck先生进一步解释道，“如西班牙和意大利的葡萄酒、烈酒市场就存在着巨大潜力和商机。鲍姆加滕公司在拉丁美洲的上述两市场中已经占有绝对优势。因此，有充分理由相信未来会有大把的机会正等着我们去把握，通过有机增长将把集团推向另一个新的高度。”

交易进程

诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司的合并目前正在接受德国企业联合办公室的复查，整个交易预计将于年底前完成。三家公司下属企业的整合工作正在规划中，预计将在2017年年底前全面推行。截至发稿，三家企业尚在各自的法律框架下运营。

集团构架

诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司三家均是私营企业，合并后的新集团也将保留私营性质。新集团多次强调“此次交易不涉及收购，并非一家企业并购另外一家企业”，它建立在三方相互充分信任及“共同创建伟大企业”的强烈信念上，历史会证明世界上最大的标签加工商之一将由此而诞生。

新集团拥有雄厚的财力支持，对此Adrian Tippenhauer先生表示：“我们是世界标签印刷领域内颇具实力的三家企业，拥有强大的财政支持。”2015年底诺科集团重组，投资人Andreas Jacobs博士接管Koopmann家族的全部股份。目前，Andreas Jacobs博士在新集团顾问委员会担任主席一职，他表示：“我们不是股票市场驱动的公司，所以那些只想抛售股份的大投资人丝毫不会影响到我们的战略决策。”

一般情况下，企业在完成并购重组或合并后，关闭工厂、大幅裁员已然成为标配。诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司三家企业却坚信自己不会“重蹈覆辙”。Adrian Tippenhauer先生预测，即使没有任何并购业务，新集团未来的收入也会实现翻番。“我们需要全体员工团结一致助力我们实现迈向下一个阶段的目标。未

来我们不会关闭工厂，也不会将一半的员工遣散回家。”他特别强调道。

全球布局

新集团的地域分布无疑会促使全球化品牌商的大客户管理效率更高，更好地整合供应商资源，并以全球化标准进行加工生产。在某些具有代表性的细分市场中，新集团已经有足够的渗透，如汽车和个人护理领域都是全球化供应行业，要求加工企业必须具备强大的技术支持和实施全球化标准的加工能力。

三家企业在其各自专注的区域市场内均有不俗表现，未来将得到集团的同等重视。“仅在欧洲，我们就有2000多家客户，但目前短单需求越来越多。”Adrian Tippenhauer先生介绍道，“即使是全球化的客户，我们也会向其提供本土化的产品与服务。”

毫无疑问，新集团的庞大运营规模将有助于品牌商减少总的标签加工成本，使其利润率得以保障。“如果您熟悉标签的加工原理，纵观从原材料加工到贴标的整个价值链，定会发现包括底纸在内至少有30%的浪费。浪费源头有很多，比如各种不确定性和接头浪费、过多的色彩数量，还有不断被废弃的库存等等。我们认为企业的高透明度将有助于减少此类浪费。”

Oberbeck先生介绍道。

“客户对创新的态度更开放，如果能够证明我们可以减少总的加工成本，我相信必定能赢得客户的尊敬与合作。如果总成本降低，单个标签的性价比将得以提高。”

技术应用

未来，新集团会进一步加强在标签领域内的业务，短时期不会从事多样化经营，比如开拓包装印刷部门的业务。“我们将业务范围从标签延伸至收缩套标，这是当前的主营业务。接下来是模内标签和小包装袋的加工，都归属于标签范畴。”Adrian Tippenhauer先生

合作共赢

诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司三家企业共同组成新集团后将会更好地相互了解。鲍姆加滕作为拉丁美洲的“动力火车”与X-Label公司合作至少已有3年，他们一道寻求最佳实践方法、共同销售，并在技术上相互扶持。

诺科印刷集团与X-Label公司曾是德国市场上的一对“冤家”，他们的分公司在全球遍地开花，形成犄角之势。两家公司就以何种方式共同开展业务曾探讨过多年。

“在此期间，我们双方从未透露过提供给客户的价格，也从未分享过客户信息。我们首先需要建立起信任，其次才是人与人的合作。”Adrian Tippenhauer表示。

具体介绍道。

“在拉丁美洲，裁切&堆叠标签是鲍姆加滕的强项，而软管印刷是我们三家企业正在快速增长的业务领域。只要是客户需求的，从战略角度讲都应该是我们业务发展的方向。不过，不干胶标签印刷是我们真正的看家本领，约占新集团业务的85%。”

就印刷技术而言，新集团的组合加工能力具有绝对优势，如凹印、轮转胶印、UV柔印及数码印刷。在三家企业中诺科集团更侧重于数码印刷，拥有多台先进的HP Indigo数码印刷机，如HP Indigo 20000和全新HP Indigo 8000 Beta版数码印刷机。

X-Label公司在俄罗斯的工厂，以及鲍姆加滕在墨西哥和阿根廷的工厂则大量地使用凹印与胶印的组合印刷工艺。

尽管三家企业已经合并，但未来不会只专注于某一项印刷技术。“最终由客户说了算！采用哪种印刷技术取决于客户最后想要得到的是什么样的标签成品。”Jan Oberbeck先生继续说道，“它可以是数字印刷，也可以是混合数字印刷，或由不同印刷方式组合而成的纯模拟印刷。尽管新集团拥有众多HP Indigo数码印刷机，但是我们对喷墨印刷持开放态度，因为喷墨印刷会带来与众不同的印刷效果。比如，它可以在超大幅面上加工出带有触感的装饰效果，这正是我们与X-Label公司合作的共同方向。”

关于未来

诺科印刷集团、鲍姆加滕与X-Label公司的完全合并，为行业内的企业合作带来新启示——一次内部真正平等的合作，而非一方收购另一方，也非私募股权的融资行为。接下来，本刊将持续关注新集团未来的动向。



了解三家企业合并后的新动向，请访问：www.openingthenextchapter.com。

柔性版印刷 油墨测试



FLEXIPROOF 100
印刷质量测试



K LOX PROOFER
操作简便快捷



AUTO K LOX PROOFER
重复性试验



ESIPROOF
便携式仪器

想知道我们都有哪些柔性版测试设备能帮助您，请联系。



*The first name
in sample
preparation
equipment*

RK PrintCoat Instruments Ltd.
Littlington, Royston, Herts SG8 0GZ UK
Tel: +44 (0)1763 852187
Fax: +44 (0)1763 852502
E-mail: sales@rkprint.com
www.rkprint.com

饮料瓶对贴标纸的要求

Zanders公司销售主管John Tucker先生分析标签材料的主要性能，以及啤酒和矿泉水行业对标签纸的特殊要求。

标签纸必须满足各种要求，尤其是考虑到标签材料多种多样的应用。例如，瓶身标签应该与容器完好地贴合，产品在使用中不应出现任何问题，但在回收时标签需能够轻易被撕下。

同时，标签还必须能够承受啤酒和瓶装水生产线的潮湿环境。

在工业化灌装生产线上，标签首先被装入一个标签栈，然后使用夹子快速地夹取出来，经过涂布胶水后传送到贴瓶工位。

灌装好的瓶子在流水线上经常相互碰撞，可能会对标签造成损坏。这种压力和摩擦力对标签的湿强度要求很高。

理想情况下的标签纸应该具备以下性能：良好的平复性、尽可能小的卷曲，背面相对粗糙，最佳的拉伸和收缩性能。对于啤酒和矿泉水来说，还要求标签纸具有较高的湿强度。此外，还要有非常低的湿膨胀性，这意味着标签贴到容器上以后能够准确定位，不会受到破坏。

“瓶身标签应该与容器完好地贴合，产品在使用中不应出现任何问题，但在回收时标签需能够轻易被撕下”

相较涂布纸来说，未涂布的标签纸背面相对粗糙。粗糙的背面需要的胶水相对较少，因为只有粗糙表面的“顶”才会涂布到胶水。这不仅对生产有利，同时也可以降低成本。纸张的吸收能力对于确保完美贴标也非常重要，贴标性能在很大程度上取决于标签纸的背面。较强的吸收能力也可以防止胶水涂布时出现“打滑”，这意味着标签能够更快、更高效地粘帖到瓶身上，且定位更精准。

Zanders最新产品

Zanders公司针对饮料市场推出的产品包括：Zanlabel gloss LWS，具有较低的湿强度，适合PET瓶和非循环再生瓶，Zanlabel gloss WS和Zanlabel touch WS纸张，具有优异的湿强度和耐碱性，适合各种饮料瓶，包括循环再生瓶。

该公司最近还推出单面双层涂布纸Zanlabel，这款纸带有凹凸版纹，主要用于啤酒标签，具有良好的触感。为了体现“天然、个性、手工或真实”的特点，针对精酿啤酒推出未涂布标签纸Zanlabel touch，据Zanders公司称，纸张表面触摸起来舒适的粗糙感能充分体现产品的天然品质。

Mohr单张标签印后加工设备

Polar Mohr公司开发出针对不同湿胶标签的印后加工设备。

LabelSystem SC-21设备是针对方形标签而优化设计的。印刷好的标签首先分切成条状，然后手工放在装载台面上，标签会被推进Autocut 115裁切机；裁切好的标签被推到BM-105多工位捆扎机，捆好的标签再经手工进行后续包装，每小时可以加工3185捆标签。

LabelSystem DC-11 plus主要用于标签模切，生产速度可达1440捆/小时。经过预分切的标签手工装载至Autocut 25 plus上，每次可以裁切两条标签。两捆标签在供料区分开，然后推进DC plus进行单独模切，模切好的标签自动进入单工位捆扎机BD plus。这台整体超声焊接的设备无需预热。

对于循环使用来说，在保证标签能够牢固地粘帖在容器上的同时，还需要在瓶子被废弃时标签能够顺利地 from 瓶身剥离下来，这也对标签纸提出特殊要求。标签在苛性碱池里经过洗涤从瓶体表面剥落，纸张在这一过程中不能破碎——也就是说纸张必须耐碱。标签纸需尽可能地保证完整，这样才能顺利地到达回收环节，标签上的油墨也必须保留，以确保碱液不会因此很快变脏而不得不经常更换。



了解标签领域内的材料创新，请参考本刊第28页《创新材料闪耀2016北美国际标签印刷展览会》。



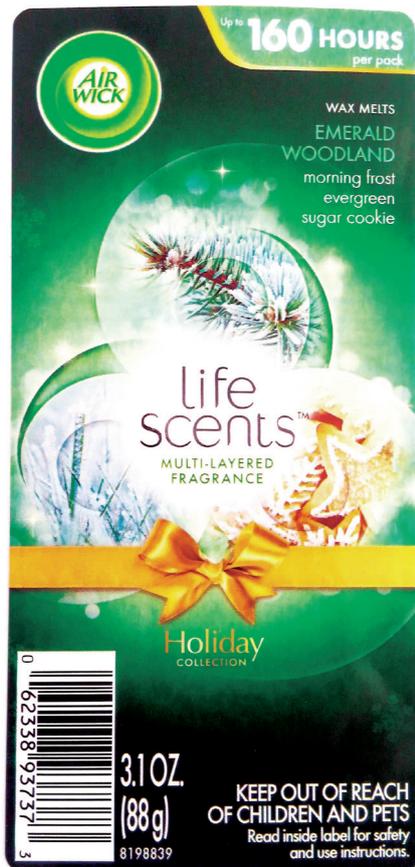
第十届全国柔性版印刷品 质量评比结果揭晓

由中国印刷技术协会柔性版印刷分会组织、乐凯华光印刷科技有限公司冠名的第十届（华光杯）全国柔性版印刷品质量评比活动，自今年2月开始，共收集了北京、上海、广东、山西、山东、陕西、河南、湖北、台湾等18个省市34家单位的124件产品参与评比角逐。

本届参评产品有以下几个显著特点。首先，参评产品都是近两年来企业生产的新品种，并经过精心挑选后选送出来的，尤其是近两年来平网网点在柔印中逐步推广应用，使柔印的网线版印刷质量再上一个台阶，因此总体参评作品的质量水平略高于往届；其次，大幅面卡纸产品（含瓦楞纸板预印）最大幅宽均超过1米以上，最小的瓶贴标签比银行卡稍大些，总体参评作品幅面跨度较大。宽幅的薄膜印刷品也增加不少，反映了柔性版印刷的适应能力和产品覆盖的范围进一步扩大，充分发挥了柔性版印刷的特点和优势；再次，商标标签和薄膜包装品种有较大的增长，而烟包产品数量降幅较大，这反映出近几年来柔性版印刷在商标标签和薄膜包装业务中取得了较为显著地推广应用，更由于这两类产品的印制质量要求较高，因此也带动了柔性版印刷质量的进一步提升，促进了柔印的发展。

近日，经过评审专家公平、公开、公正地评审，第十届全国柔性版印刷品质量评比结果揭晓，共评选出纸张标签类产品：精品奖8个、优秀奖11个、佳作奖14个；塑料薄膜类产品：精品奖5个、优秀奖4个、佳作奖6个；瓦楞纸板类产品：精品奖4个、优秀奖4个、佳作奖6个。

本文将重点展示纸张标签类和塑料薄膜类产品的部分获奖作品，以飨读者。



01

02



03



纸张标签类

01 香薰蜡烛盒

送评单位：青岛三慧印刷科技有限公司

这幅盒贴采用175lpi制版，画面清晰、层次丰富，充分显示了柔版印刷墨层厚实的特点，体现了柔印的质量水平，是柔印工艺深入标签领域的又一实例。

02 《听爸爸讲故事》（少儿读物）

送评单位：上海新华印刷有限公司

该书是上海新华印刷有限公司为响应绿色环保印刷的号召，首创用柔性版印教科书和少儿读物所印制的《听爸爸讲故事》系列丛书。他们自己制版，用水性油墨印刷，达到了环保的要求，取得了较好的效果。

全国柔性版印刷品 作品赏析



04



05



06

03 达利饼干包装盒

送评单位: 福建南王包装有限公司

这款达利饼干包装盒用白卡纸印刷后, 整个版面底色饱满平整, 色调均匀。虽然仅用120lpi制版, 但仍能将饼干的特点显露出来, 细小文字也较为清晰, 色调反差较大, 尽显柔印特色。

04 双汇海威夷早餐肠包装

送评单位: 嘉升制版(上海)有限公司

这款早餐肠包装纸品采用175lpi网线制作, 印刷效果不错。渐变网和文字处理得很得当, 既不绝网也无硬口。整个版面突出了早餐肠的肉质感和素菜、饭粒的新鲜和爽口, 采用UV油墨完全符合食品环保包装要求, 也是柔印的一项特点。

05 森马宣传海报

送评单位: 福建南王包装有限公司

该产品由上海信华精密制版有限公司提供制版, 虽然印版加网线数仅为120线/英寸, 但画面中人物肤色较为和润, 发丝清晰, 眼珠黑白分明, 衣服也较为逼真。

06 榄菊康涤除菌洗衣液3kg瓶贴

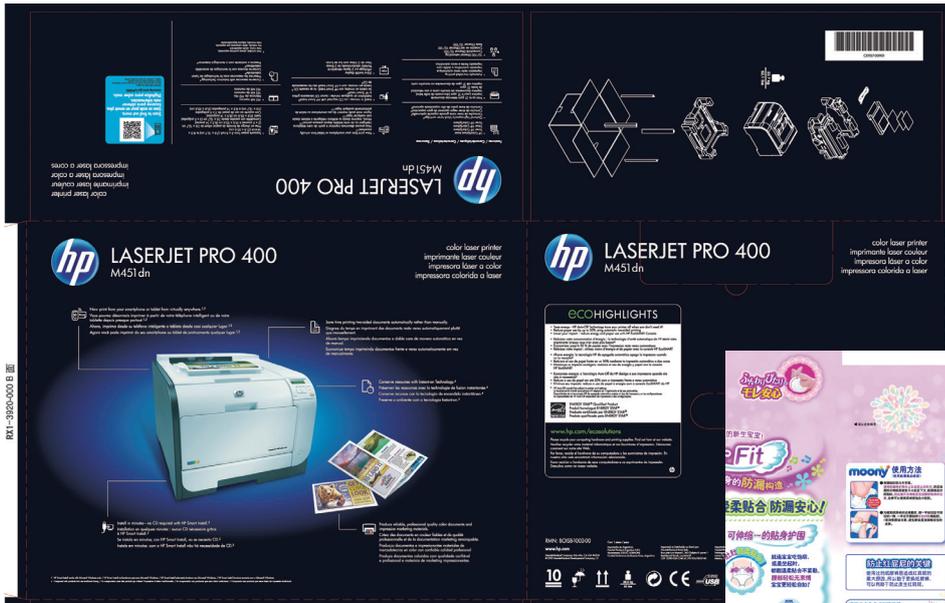
送评单位: 佛山市南海中彩制版有限公司

这款瓶贴采用175lpi制版, 整个版面层次较为丰富, 渐变网处理得很好, 无硬口现象, 大小文字清晰有力, 画面色调较为突出, 很容易吸引顾客。

07 惠普打印机外箱

送评单位: 深圳市罗兰欣激光科技有限公司

该产品由航天华阳生产的宽幅卫星式柔印机印刷, 幅宽1米以上。该产品先用白卡纸在宽幅柔印机上印刷图案, 然后裱糊成瓦楞纸板, 最后制成包装箱。印刷图案中的打印机层次丰富, 周边渐变网无硬口, 反白字体轮廓清晰, 尤其线条图案黑白分明, 印刷效果尚好。



07



08



09

塑料薄膜类

08 妈咪宝贝婴儿腰贴型纸尿裤XL44片装

送评单位：嘉升制版（上海）有限公司
该产品采用宽幅卫星式多色柔印机印刷，幅宽1米以上，采用CTP制版，印版加网线数120线/英寸。整个版面的印刷面积达90%以上，印品色彩饱满，质感较佳，立体感较强，特别是人物肤色较为逼真，印刷质量不亚于凹印。

09 妈咪宝贝小内裤随心动轻松穿XL32片装（女宝）

送评单位：嘉升制版（上海）有限公司
该产品由宽幅卫星式多色柔印机印刷，幅宽1米，采用120线/英寸加网线数CTP制版，网纹线数800线/英寸。整个版面的印刷面积达90%以上，印品色彩饱满，质感较佳，立体感较强，人物肤色较为逼真，满版平网淡红极为均匀，印刷质量较好。

10 贝丽天使中号27片装

送评单位：嘉升制版（上海）有限公司
该产品采用宽幅卫星式多色柔印机印刷，幅宽2米以上，采用CTP制版，印版加网线数120线/英寸。印品色彩饱满，质感较佳，立体感较强，特别是人物肤色较为逼真，印刷质量不亚于凹印。



10



11



12

11 大王超柔弹力好轻松大号56片纸尿裤

送评单位：嘉升制版（上海）有限公司
该产品采用宽幅卫星式多色柔印机印刷，幅宽1米以上，采用CTP制版，印版加网线数120线/英寸。整个版面的印刷面积达90%以上，印品色彩饱满，质感较佳，特别是人物肤色较为逼真，印刷质量不亚于凹印。

12 BOPP鹰

送评单位：西安德鑫印刷机械有限公司
BOPP鹰印品是用塑料薄膜印制的样张，由深圳英杰激光数字制版有限公司制版，西安德鑫360型层叠式多色柔印机，进行薄膜里印和二次白墨印刷。印品色彩饱满，特别是羽毛较为逼真，质感较佳。在层叠式柔印机上能印出如此高质量的印品实属不易。



作为本刊常设栏目，旨在展示全球最优秀的标签及包装印刷作品，以飨读者。如果您想在此展示贵公司的优秀作品，请将高清图片（300dpi）及文字说明电邮至ltao@tarsus.co.uk。

卖家信息

www.labelsandlabeling.com

广告刊登请联系:

王杨
电话: +86(21)64393591
电邮: twang@tarsus.co.uk

赵东升
电话: +86(21)64396269
电邮: dzhao@tarsus.co.uk

JINDA

New choice, More value
优质标签材料专业制造商

金大不干胶 全球领先品质
先进的德国BMB大型涂布生产线 现代化生产基地
专业生产优质环保型不干胶材料



金大国内销售分切中心
上海 北京 沈阳 青岛 昆山 苏州 海盐 常州 武汉
龙港 成都 无锡 广州 重庆 西安 深圳



上海金大塑胶有限公司
上海市宝山区富锦路5299号 电话: 021-56015566 传真: 021-56015511

www.jdlabel.com

luescher

always flexible

Lüscher AG Maschinenbau
Bodenackerstr. 7
CH-5014 Gretzenbach
Switzerland



mailbox@luescher.com
www.luescher.com

eltromat

要想了解印刷质量? 请找eltromat!

Register control 定位控制系统
Web viewing and inspection 卷筒纸检视与检测系统
Print defect detection 印刷缺陷检测系统
Ink fountain control 墨槽控制
Closed loop colour control 闭环彩色控制系统
Ink fountains 墨槽
Print quality control 印刷质量控制
Workflow solutions 工作流程
Drive systems 驱动系统

www.eltromat.de

请联系我们:
Terence Ho, tho@eltromat.de
手机(香港): +852 9426 5471
手机(中国): +86 139 2602 7506

ALPHASONICS

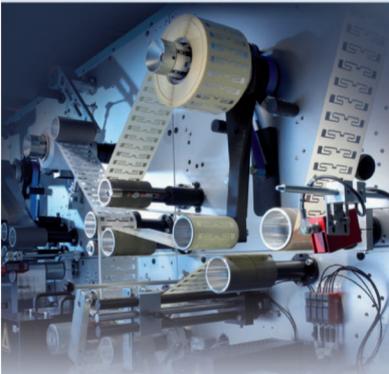
Alphasonics专门从事Alphasound牌超声设备的研制与生产。如:专业网纹辊清洗系统,它采用双频,变能技术, Megan, Melissa, Miranda和 Mia模块。Alphasonics同时还生产各类型的机械设备,其中包括采用了Alphasound零部件的清洗系统,移动设备清洗系统,清除TRAY盘元件的絮凝台,以及全部自动化元件清洗和絮凝单元。

Tel: +44 151 547 3777
Fax: +44 151 547 1333
Email: alphasonics@alphasonics.co.uk
Website: www.alphasonics.co.uk

您的 RFID 新体验

RF-LOOP TAG

NXP bielomatik



bielomatik | 必诺

bielomatik Machinery International Trading (Shanghai) Co., Ltd.
必诺机械国际贸易(上海)有限公司
中国上海市浦东新区浦东南路1088号
上海中融大厦1405室, 邮编: 200120
电话: +86-21-6888 0013
传真: +86-21-6888 0031
网址: www.bielomatik.com/shanghai

WEBTENSIONCONTROL!

Load Cells
Digital Controllers
EMP Brakes & Clutches

Worldwide Network **MEROBEL**
www.merobel.com
merobel@merobel.com

杰仕优质胶辊/洗墨刮刀

凸版及柔版轮转印刷机——
UV墨辊 UV上光辊/染色辊
压印辊 粘性除尘辊
优质洗墨刮刀(UV油墨亦可适用)
高效除尘装置

上海鼎晟印刷科技有限公司
电话: 021-52840007 400-021-8099
传真: 021-52840005
dinson@shdinson.com
www.shdinson.com



HIGH PERFORMANCE

Polypropylene & Cellulose films for
Labels & Graphics

Innovia Films (Commercial) Ltd
Suite 1204 Harbour Ring Plaza
18 Middle Xi Zang Rd
200001 SHANGHAI
PR CHINA
Tel: +86 (21) 5385 3399
Fax: +86 (21) 5385 3368
china@innoviafilms.com
www.innoviafilms.com



油墨检测系统的先驱

预知详情请联系
RK PrintCoat Instruments Ltd
电话: +44 (0)1763 852187
传真: +44 (0)1763 852502
sales@rkprint.com www.rkprint.com

卖家信息

www.labelsandlabeling.com

广告刊登请联系:

王杨
电话: +86(21)64393591
电邮: twang@tarsus.co.uk

赵东升
电话: +86(21)64396269
电邮: dzhao@tarsus.co.uk

SUPER-COLOR
超彩油墨

- 柔印UV油墨
- 柔印水性油墨
- 凸版UV油墨、胶印UV油墨
- 平版、轮转丝网UV油墨
- UV光油、UV哑油
- 特殊效果油墨
- 特殊光油

广州市超彩油墨实业有限公司
Email: pingluo@super-color.com.cn
www.topcolorink.com

Re
Controlli Industriali

气动&电磁制动和离合器—气涨轴&安全离合器—导纸系统—传感器—张力控制器—机械式夹头

Bussero (Milano) Italy
T. +39 02.9524301 F. +39 02.95038986
info@re-spa.it
www.re-spa.it

创民族品牌 立百年基业
Develop a Chinese Brand Build a Glorious Company

SHENGTONG
天津中天盛通机械有限公司
TIANJIN ZHONGTIAN SHENGTONG MACHINERY CO.,LTD.

热熔胶涂布机



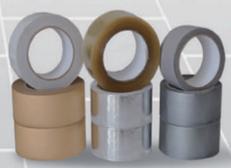
HONGDA
天津市中天宏大纸业有限公司
TIANJIN ZHONGTIAN HONGDA PAPER CO.,LTD.

不干胶产品



ZHENGHE
天津市中天正和科技有限公司
TIANJIN ZHONGTIAN ZHENGHE ADHESIVE PRODUCT CO.,LTD.

胶带产品



地址: 天津市北辰区小淀镇刘安庄工业园区佳丰道22号
市场部: 86-022-86994250
传真: 86-022-26991355
网址: www.abypaper.com
邮箱: mxy@abypaper.com
bree_liu@163.com

明輝機械
MINGHUI



MHS-300型整卷式二色全自动丝网商标印刷机

瑞安市明辉机械有限公司
RUIAN MINGHUI MACHINERY CO., LTD
地址: 瑞安市锦湖北路209号
Tel: +86-577-85666005 Fax: +86-577-656660053
Email: mh@cn-mh.cn chinaminghui@hotmail.com
网址: www.cn-mh.cn

ROTARY
罗特利 (广州) 科技有限公司
Rotary Technology (Guangzhou) Co., Ltd

罗特利®圆压柔性刀片,
中国不干胶标签联线模切加工的理想解决方案!
经济, 耐用, 快速, 便捷!

地址: 广州市花都区花山镇菊花石大道288号
祈福(花山)工业城A6
电话: +8620 86788828 传真: +8620 86788820
电邮: sales@rotary-technology.com
网址: www.rotary-technology.com

杭华油墨
HANGZHOU TOKA

地址: 杭州经济技术开发区5号大街(南)2号 邮编: 310018
电话: 0571-88183204 传真: 0571-88092747
邮箱: service@hthink.com 网址: www.hthink.com
杭华油墨化学有限公司

WEIGANG 炜冈
www.weigang.cc

ZX-320型
间歇式PS版商标印刷机(胶印)
Intermittent Label Offset Printing Machine

浙江炜冈机械有限公司
ZHEJIANG WEIGANG MACHINERY CO.,LTD.

地址/浙江省平阳宋桥工业区
Add: Songqiao industrial estate Pingyang town zhejiang
Province china P.C.325409
总机 / Central: 0577-63178888 传真 / Fax: 0577-63177788
邮箱 / E-mail: weigang@weigang.cc donghai@weigang.cc

MAXCESS
MAGPOWER FES TIDLAND
美塞斯中国

FIFE—全球卷材自动纠偏和检验系统的先驱
MAGPOWER—工业领域中最大的张力控制系统供应者
TIDLAND—气胀轴的发明者, 同时提供高效的分切产品

400 830 1898
www.maxcessintl.com.cn

系列材料
特别制造不干胶标签印刷系列材料

系列产品

纸类: 特光纸、铜版纸、书写纸、热敏纸、铝箔纸、荧光纸、合成纸、玻纸……
膜类: PET印刷膜、PET镀铝膜、PVC印刷膜、胶片、镭射膜、静电膜、PE膜、PP膜、彩虹膜等
其他: 上光膜、哑光膜、布类、离型纸、精切字纸

在提供以上系列产品的同时,
我们还根据您的要求提供个性化产品!

中山富源印刷制品有限公司 中山富源印刷制品有限公司 江苏: 泰州富源印刷制品有限公司
地址: 广东省中山火炬开发区逸仙路32号 地址: 江苏省太仓市双凤镇凤翔路1号
电话: 0760-22088888 传真: 0760-22088801-03 电话: 0512-5118533 5118532
网址: www.fuyuanprinting.com 网址: 0512-5118531
E-mail: sales@fuyuanprinting.com 常州: 常州九里经济开发区11-19号
天津: 天津富源科技有限公司 天津: 天津富源科技有限公司 天津: 天津富源科技有限公司
地址: 天津滨海新区大港第四大街 地址: 天津滨海新区大港第四大街 地址: 天津滨海新区大港第四大街
电话: 022-88081888 传真: 022-88088333 电话: 022-88081888 传真: 022-88088333 电话: 022-88081888 传真: 022-88088333

保定特种光源电器厂
TZGY

紫烘®

保定特种光源电器厂
地址: 河北省保定市隆兴西路 2288 号
邮编: 071051
总机: 0312-3177535
电话: 0312-3179662, 3175791
传真: 0312-3177032, 3179166
电邮: niqx@tzgy.com 或 niqx@tzgy.cn
网址: www.tzgy.com 或 www.tzgy.cn
中文域名: 紫烘·中国



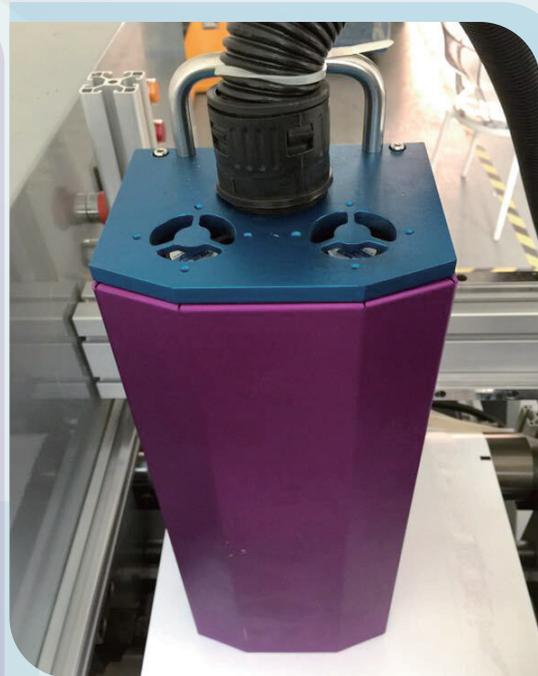
上海鹤颖数码 科技有限公司

精诚所至，精技为之

上海鹤颖数码科技有限公司是一家专注于优秀工业喷头在可变信息领域的应用化研发和制造的高科技企业。公司产品涵盖Dimatix、理光、柯尼卡等喷头，均配置高质量进口零配件，具有自主研发的配套软件以及经验丰富的成熟研发、工程团队，可承接专业项目的设备、应用开发。产品包括UV及水性可变信息喷印系统，可喷印条码、DM码、QR码等多种可变信息，单色渐变及彩色渐变图像，可灵活应用于多种生产场景。

上海鹤颖数码科技有限公司作为一家在互联网时代兴起的科技公司，致力于为客户提供高品质的数码喷印设备和灵活实用的解决方案，对喷印质量和速度的追求是我们匠心的体现。

上海鹤颖数码科技有限公司现面向全国诚征代理。



上海鹤颖数码科技有限公司
Shanghai Heying Digital Technology Co., Ltd.

地 址：上海市嘉定区德园南路111弄通用国际54号
Add: Building 54, No.111, Deyuan South Road,
Jiading District, Shanghai, China
邮 编：201800

联系人：邹先生

电 话：18513201232

电 邮：zoujinliang@chiron-heyings.com